



SCIE À RAIL PLONGEANTE DE 6-1/2” À VITESSE VARIABLE



MODÈLE: KC-8365

MANUEL D'INSTRUCTION

DROITS D'AUTEURS © 2021 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAS OUTILLAGES KING CANADA INC.



INFORMATION SUR LA GARANTIE

**GARANTIE LIMITÉE
2-ANS
POUR CETTE SCIE À RAIL PLONGEANTE DE 6-1/2"**

**OUTILLAGES KING CANADA
OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS
POUR USAGE NON COMMERCIALE**

PREUVE D'ACHAT

S.V.P. gardez votre preuve d'achat pour la garantie et le service d'entretien de votre produit.

PIÈCES DE RECHANGE

Les pièces de rechange pour ce produit sont disponibles à nos centres de service autorisés King Canada à travers le Canada. S.V.P. utilisez les numéros à 10 chiffres indiqués dans la liste des pièces de ce manuel pour toute commande de pièces.

GARANTIE LIMITÉE

King Canada fait tous les efforts pour assurer que nos produits soient satisfaisants aux standards de qualité et de durabilité. King Canada offre aux consommateurs une garantie limitée de 2 ans, dès la date d'achat, que chaque produit est sans défauts de matériaux. La garantie ne s'applique pas aux défauts causés directement ou indirectement à l'abus, usage normale, négligence ou accidents, réparations effectuées par un centre de service non-autorisé, modifications et manque de maintenance. King Canada ne sera en aucun temps responsable pour les accidents mortels ou blessures à la personne ou à la propriété ou dans le cas d'incidents, en cas spécial ou dommages-intérêts indirects survenus pendant l'utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie limitée, retournez le produit à vos frais ensemble avec votre preuve d'achat à un centre de service autorisé King Canada. Contactez votre distributeur ou visitez notre site internet à www.kingcanada.com pour obtenir une liste à jour de nos centres de service autorisés King Canada. En coopération avec notre centre de service autorisé, durant la période de garantie, King Canada va soit réparer ou remplacer le produit si l'inspection prouve qu'une ou plusieurs pièces couvertes sous cette garantie sont défectueuses.

NOTE À L'UTILISATEUR

Les instructions dans ce manuel servent comme guide seulement. Les spécifications et références sont sujets à changement sans préavis.

KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4

www.kingcanada.com

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres invitent les accidents.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles qui peuvent enflammer la poussière ou les vapeurs.
- Tenez les enfants et les spectateurs éloignés lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise. Ne modifiez en aucun cas la fiche. N'utilisez pas de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre. Des fiches non modifiées et des prises correspondantes réduiront le risque de choc électrique.
- Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
- N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides. L'eau pénétrant dans un outil électrique augmentera le risque de choc électrique.
- N'abusez pas le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Tenez le cordon éloigné de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.
- Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI). L'utilisation d'un GFCI réduit le risque de choc électrique.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.
- Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Un équipement de protection tel qu'un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque ou une protection auditive utilisé dans des conditions appropriées réduira les blessures corporelles.
- Évitez tout démarrage involontaire. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de le connecter à la source d'alimentation et/ou à la batterie, de prendre ou de transporter l'outil. Porter des outils électriques avec votre doigt sur l'interrupteur ou des outils électriques sous tension dont l'interrupteur est allumé provoque des accidents.
- Retirez toute clé de réglage avant d'allumer l'outil électrique. Une clé laissée attachée à une partie rotative de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
- Ne vous étendez pas trop. Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment. Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.
- Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux et vos vêtements éloignés des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans les pièces mobiles.
- Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'installations d'extraction et de collecte de poussière, assurez-vous qu'ils sont

connectés et correctement utilisés. L'utilisation d'un dépoussiéreur peut réduire les risques liés à la poussière.

- Ne laissez pas la familiarité acquise avec l'utilisation fréquente des outils vous permettre de devenir complaisant et d'ignorer les principes de sécurité des outils. Une action imprudente peut causer des blessures graves en une fraction de seconde.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

- Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre application. L'outil électrique approprié fera le travail mieux et plus sûrement à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
- N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer et de l'éteindre. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie, si elle est détachable, de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoires ou de ranger des outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
- Rangez les outils électriques hors de portée des enfants et ne laissez aucune personne ne connaissant pas l'outil électrique ou ces instructions utiliser l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.
- Entretenez les outils électriques et les accessoires. Vérifiez le mauvais alignement ou le coincement des pièces mobiles, la rupture de pièces et toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. S'il est endommagé, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
- Gardez les outils de coupe affûtés et propres. Les outils de coupe correctement entretenus avec des arêtes de coupe tranchantes sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.
- Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et des travaux à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.
- Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Les poignées glissantes et les surfaces de préhension ne permettent pas une manipulation et un contrôle sûrs de l'outil dans des situations inattendues.

SERVICE

- Faites réparer votre outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira que la sécurité de l'outil électrique est maintenue.



DIRECTIVES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR SCIE À RAIL PLONGEANTE

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Assurez-vous que le voltage correspond aux spécifications sur la plaque signalétique des spécifications de l'outil.
2. Les personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées ne sont pas autorisées à utiliser cette Scie à Rail Plongeante à moins qu'elles ne soient supervisées et instruites par un superviseur.
3. Ne laissez jamais la scie sous tension sans surveillance et tenez-la hors de portée des enfants et des personnes ayant besoin de surveillance.
4. N'utilisez que des rallonges approuvées avec une jauge AWG appropriée.
5. Ne pas amener ni déplacer les mains dans la zone de coupe de la lame de scie.
6. Porter des vêtements de travail appropriés ainsi qu'une protection oculaire, une protection respiratoire, une protection des mains et une protection auditive. Manipulez toujours la lame de scie avec des gants.
7. Gardez en tête que même une lame usée est toujours très tranchante. Saisissez toujours la lame par les côtés. Ne jetez pas la lame de scie et ne la laissez pas tomber.
8. N'utilisez jamais cette Scie à Rail Plongeante avec une meule.
9. Ne saisissez pas sous votre pièce à travailler. Le couvercle de protection ne peut pas vous protéger de la lame de scie sous la pièce à travailler.
10. Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce. Il doit être visible à moins d'une hauteur de dent complète sous la pièce.
11. Ne coupez pas de très petites pièces. Lorsque vous coupez du bois rond, utilisez un dispositif qui empêche la pièce de se tordre. Ne jamais tenir la pièce à couper dans votre main ou en travers de votre jambe. Il est important de bien fixer la pièce à travailler pour minimiser le risque de contact physique, de coincement de la lame de scie ou de perte de contrôle.
12. Tenez la scie uniquement par les surfaces de préhension isolées lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe peut entrer en contact avec des lignes électriques cachées ou son propre cordon d'alimentation. Le contact avec un fil sous tension expose également les pièces métalliques à une tension et entraîne un choc électrique.
13. Lors de la coupe longitudinale, utilisez toujours la butée parallèle ou un guide de bord droit tel que la rail de guidage de 50" en option disponible chez King Canada. Cela améliore la précision de coupe et réduit la possibilité que la lame de scie se coince.
14. Utilisez toujours des lames de scie avec le diamètre de lame correct et une taille d'arbre correspondante (20 mm). Les lames de scie qui ne correspondent pas aux pièces de montage de la scie fonctionneront de manière inégale et entraîneront une perte de contrôle.
15. N'utilisez jamais une rondelle bridée de la lame extérieure endommagée ou incorrecte ou un boulon de lame endommagé. La rondelle bridée de la lame extérieure et le boulon de lame ont été spécialement conçues pour votre scie pour des performances et une fiabilité optimales.
16. Démarrez la Scie à Rail Plongeante et ne commencez à couper que lorsqu'elle atteint sa pleine vitesse.
17. N'essayez jamais d'arrêter la lame de scie en utilisant une pression latérale après l'avoir mise hors tension.
18. Ne mettez la scie de côté que lorsque la lame est complètement arrêtée.
19. N'exposez pas la scie à des températures élevées, à l'humidité et à des chocs violents. Cette scie peut être endommagée en conséquence.

CAUSES ET PRÉVENTION DES RETOURS

1. Un rebond est une réaction soudaine à la suite d'une lame de scie coincée, ou mal alignée, ce qui entraîne le levage et le déplacement de la scie incontrôlée de la pièce vers l'opérateur.
2. Un rebond peut se produire lorsque la lame de scie se coince dans l'espace de scie. La lame de scie est bloquée et la force motrice repousse la scie en direction de l'opérateur.
3. Un rebond peut se produire lorsque la lame de scie se tord ou se désaligne dans la rainure de la scie. En conséquence, les dents sur le bord arrière de la lame de scie peuvent se coincer dans la surface de la pièce, moyennant quoi la lame de scie est déplacée hors de l'espace de scie et la scie saute en arrière en direction de l'opérateur.

Un retour ou rebond est le résultat d'une utilisation incorrecte ou défectueuse de la scie. Il peut être évité en suivant ces précautions, comme décrit ci-dessous:

1. Tenez la scie à deux mains et amenez vos bras dans une position dans laquelle ils peuvent résister aux forces de rebond. Placez-vous toujours sur le côté de la scie, n'alignez jamais la lame avec votre corps. En cas de rebond, la scie peut sauter en arrière. L'opérateur peut contrôler les forces de rebond si des mesures appropriées sont prises.
2. Si la lame de scie se coince ou que le sciage a été interrompu pour une raison quelconque, relâchez la gâchette et maintenez la scie dans le matériau jusqu'à ce que la lame de scie s'arrête complètement. N'essayez jamais de retirer la scie de la pièce ou de la tirer vers l'arrière tant que la lame de scie bouge ou qu'un rebond peut se produire. Trouvez le point de blocage de la lame de scie et éliminez-le par des mesures appropriées.
3. Lorsque vous souhaitez redémarrer la scie coincée dans une pièce, centrez la lame de scie dans l'espace de scie et vérifiez que les dents ne sont pas coincées dans la pièce. Si la lame de scie se coince, elle peut sortir de la pièce ou un rebond peut se produire si la scie est redémarrée.
4. Soutenez les grands panneaux afin de minimiser le risque de rebond d'une lame de scie coincée. Les grands panneaux ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Les panneaux doivent être supportés des deux côtés, à la fois à proximité de la fente de la scie et sur le bord.
5. N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames de scie avec des dents émoussées ou mal alignées provoquent une friction accrue, un blocage de la lame de scie et un rebond par un espace de scie trop étroit.
6. Serrez la position de profondeur de coupe en plongée avant de couper. Si les réglages changent pendant la coupe, la lame de scie peut se coincer et un rebond peut se produire.
7. Soyez particulièrement prudent si vous effectuez une "coupe en plongée" dans une zone cachée, comme un mur existant. La lame de scie qui dépasse peut se bloquer dans des objets cachés pendant la coupe et provoquer un rebond.
8. Ne placez pas la scie sur un établi ou sur le sol à moins que la lame de scie ne soit complètement arrêtée. Une lame de scie en marche non protégée déplace la scie dans le sens contraire de la coupe et coupe tout ce qui se trouve sur son chemin. Notez le temps de retard de la scie.
9. Pour cette raison, cette scie ne convient pas pour une utilisation en sens inverse comme équipement fixe.
10. N'utilisez pas cette scie si elle ne fonctionne pas correctement ou si elle a été endommagée. En cas de problèmes techniques, n'essayez pas de le réparer vous-même. Contactez un centre de service King Canada pour faire réparer la scie par un professionnel.

INFORMATION ÉLECTRIQUE



AVERTISSEMENT!

TOUS BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. TOUS AJUSTEMENTS ET RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE ENTREPRIS LORSQUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE SINON, IL Y A RISQUES DE PRODUIRE DE GRAVES BLESSURES!

INFORMATION ÉLECTRIQUE

SOURCE DE COURANT

AVERTISSEMENT: VOTRE SCIE À RAIL PLONGEANTE DOIT ÊTRE BRANCHÉE SUR UN CIRCUIT DE 120V, 15 AMPÈRES. LE NON-BRANCHEMENT DE CETTE FAÇON PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES PAR CHOC OU INCENDIE.

AVERTISSEMENT: Les avertissements, précautions, et instructions examinés dans ce manuel d'instructions ne peuvent pas couvrir toutes les situations possibles. Servez-vous de votre bon jugement pendant l'opération de votre outil.

OPÉRATION 120V

Tel que fourni de l'usine, votre Scie à Rail Plongeante est prête à fonctionner sur le 120V. Cette Scie à Rail Plongeante est destinée à être utilisée sur un circuit doté d'une prise et d'une fiche qui ressemble à celle illustrée à la Fig.1.

ISOLATION DOUBLE

Les outils à isolation double comportent une fiche polarisée (une lame plus large que l'autre). La fiche n'entre que d'une façon dans une prise polarisée. Lorsque la fiche n'entre pas à fond dans la prise, essayer de nouveau après avoir inversé les broches de la fiche. Si la fiche n'entre toujours pas dans la prise, communiquer avec un électricien certifié afin de faire installer une prise polarisée. Ne modifier en aucune façon la fiche. La double isolation élimine le besoin d'un cordon tri filaire mis à la terre et d'un système d'alimentation mis à la terre.

RALLONGES

L'utilisation incorrecte d'une rallonge causera une perte de courant et le surchauffement du moteur. Si vous utilisez l'outil à l'extérieur, utilisez seulement une rallonge pour l'extérieur, les lettres "WA" doivent être indiquées sur la rallonge.

Votre rallonge doit être d'une taille minimum dépendamment de l'ampérage de l'outil (12 ampères) et la longueur de la rallonge. La taille de rallonge est déterminée par "l'AWG" (American Wire Gauge -Calibre). Le plus petit le numéro de calibre, la capacité est plus grande. Le nombre de rallonges ne change rien, c'est le total de la longueur qui détermine le calibre du fil (AWG). Utilisez le tableau Fig.2 pour déterminer le calibre du fil nécessaire en relation avec la longueur de votre rallonge.

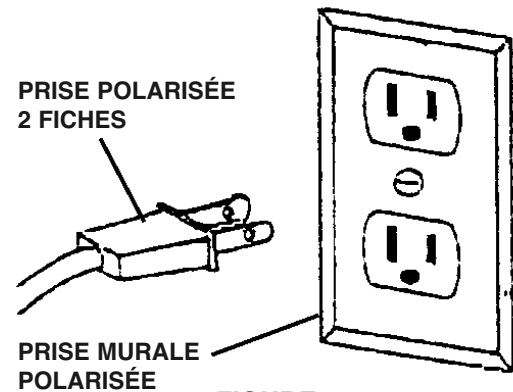


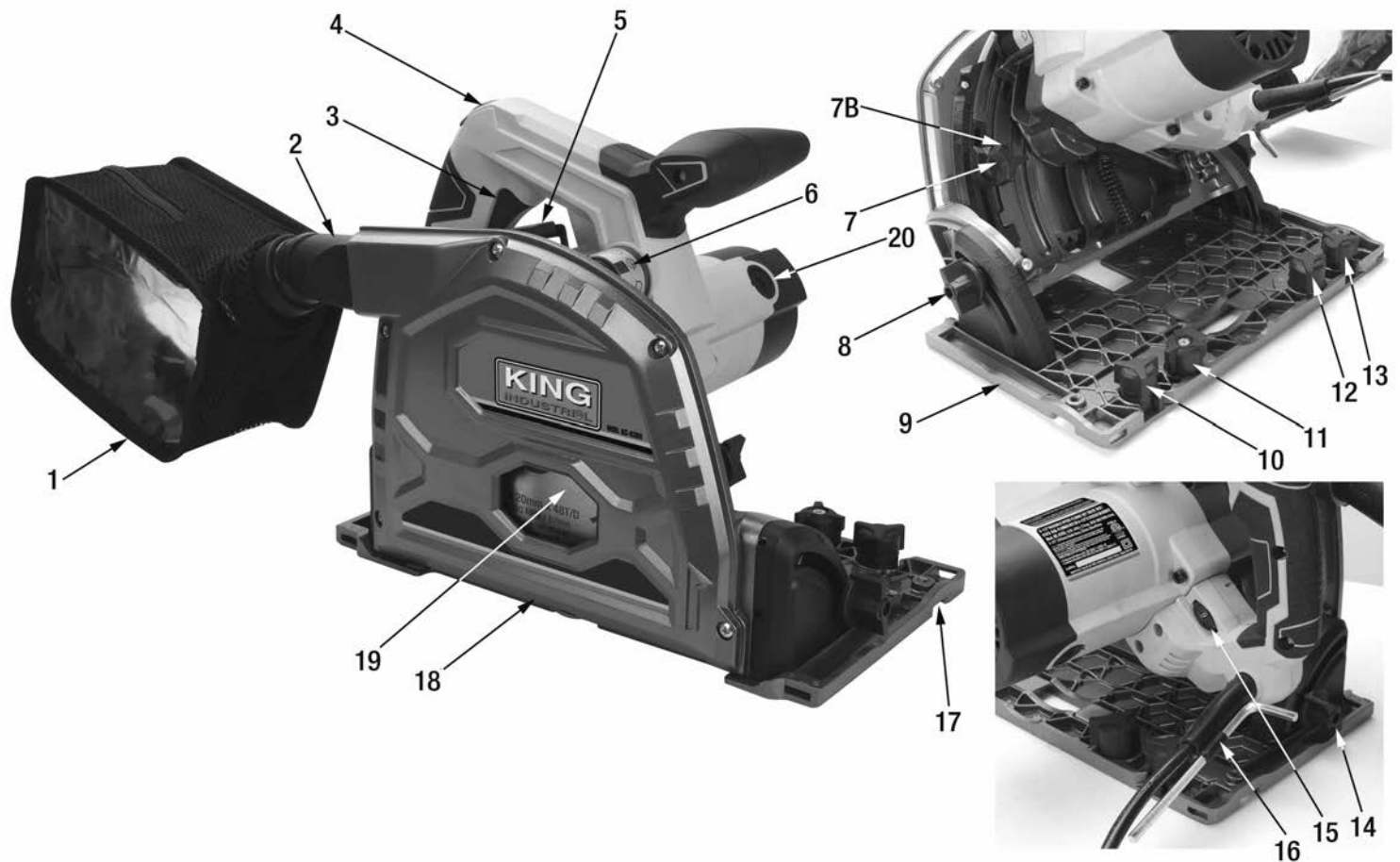
FIGURE 1

Ampérage de l'outil	Calibre			
	Longueur en pieds			
	25	50	100	150
3-6	18	16	16	14
6-8	18	16	14	12
8-10	18	16	14	12
10-12	18	16	14	12
12-16	14	12	-	-

FIGURE 2



APPRENDRE À CONNAÎTRE VOTRE SCIE À RAIL PLONGEANTE



Apprendre à connaître votre Scie à Rail Plongeante

- | | |
|--|--|
| 1) Système de gestion de la poussière de 1L | 10) Bouton de réglage fin avant |
| 2) Sortie de poussière pour sac de poussière | 11) Bouton de verrouillage de la rail de guidage |
| 3) Gâchette marche/arrêt | 12) Bouton anti-retour |
| 4) Bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante | 13) Bouton de réglage fin arrière |
| 5) Verrou de l'arbre | 14) Bouton de verrouillage -réglage de l'angle de biseau arrière |
| 6) Sélecteur de mode | 15) Cadran d'ajustement de la vitesse variable |
| 7) Bouton de verrouillage -réglage de profondeur de coupe plongeante | 16) Clé hexagonale /porte-clé hexagonale |
| 7B) Levier de compensation | 17) Rainure pour la rail de guidage |
| 8) Bouton de verrouillage -réglage de l'angle de biseau avant | 18) Protège-lame non rétractable |
| 9) Plateau | 19) Lame de 6-1/2" (20mm x 2.2mm x 48D) |
| | 20) Capuchon de balai/balai de carbone |

MODÈLE	KC-8365
Diamètre de la lame	6-1/2"
Arbre de la lame / épaisseur de lame	20mm 2.2mm
Capacité de coupe @ 90° (sans rail de guidage/avec)	2-5/16" / 2-1/8"
Capacité de coupe @ 45° (sans rail de guidage/avec)	1-21/32" / 1-1/2"
Capacité d'angle en biseau	0° à 48°
Gamme de la vitesse variable	2,000 - 6,000 tr/min
Moteur	12 Amp.
Voltage	120V, 1 phase, 60 Hz
Dimensions assemblé (LxPxH)/poids	23" x 9" x 9-5/8" / 12 lbs
Dimensions d'emballage (LxPxH)/poids	13-1/4" x 10-1/8" x 11-5/8" / 14 lbs

MONTAGE ET AJUSTEMENTS



MONTAGE

Sac de poussière- Système de gestion de la poussière

Cette Scie à Rail Plongeante de 6-1/2" comprend un sac de poussière (A) Fig.3 pratique et efficace. Pour installer le sac de poussière, placez l'adaptateur de sac de poussière (B) dans la sortie de poussière (C) de la scie. Ensuite glissez le sac de poussière sur l'autre extrémité de l'adaptateur de sac de poussière, tel que montré.

Si vous préférez, vous pouvez brancher un boyau d'aspiration provenant d'une aspirateur directement à la sortie de poussière ou à l'adaptateur de la sortie de poussière. Si vous utilisez un aspirateur pour la collecte de poussière, assurez-vous de mettre l'aspirateur en marche avant de commencer votre opération de coupe plongeante. Un adaptateur en option (Mod. KVAC-1204) peut être acheté pour brancher un raccord d'aspiration de 1-1/4" à la sortie de poussière de l'outil (C).t

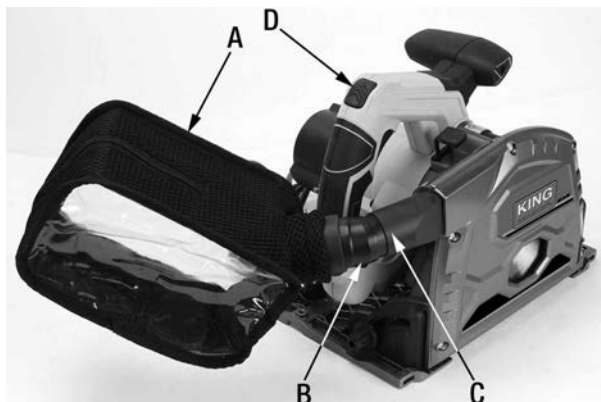


FIGURE 3

AJUSTEMENTS

Sélecteur de mode (3 modes)

Cette Scie à Rail Plongeante de 6-1/2" comprend un sélecteur de mode qui permet un réglage rapide et facile de 3 fonctions communes, le mode peut être sélectionné en tournant le levier (D) Fig.4 aux mode souhaité.

3 fonctions communes (voir Fig.4):

- Mode de changement de lame (A) Fig.4
- Mode d'action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4.
- Coupe incisive (0,1"/ 2.5 mm de profondeur) (C) Fig.4.

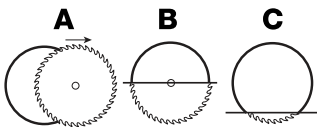



FIGURE 4

 **Mode de changement de lame (A) Fig.4**
Sélectionnez ce mode lorsque vous devez changer de lame.

 **Mode d'action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4.**
Sélectionnez ce mode pour toutes les coupes plongeantes générales. La profondeur de la coupe en plongée peut être réglée entre 0" et 2-5/16" (sans rail) ou 0"- 2-1/8" (avec rail).

IMPORTANT! La profondeur de la coupe en plongée doit être réglée de manière à ce que les dents de la lame ne dépassent pas de la pièce de plus de 1/8" sous la pièce à couper. Plus la lame dépasse de la pièce à couper, plus le risque de rebond de la scie est grand, ce qui doit être évité.

Réglage de la profondeur de la coupe en plongée

- 1) Tournez le levier de sélection de mode au mode d'action plongeante libre (B) Fig.4 tel que montré.
- 2) Assurez-vous que la scie est débranchée de la source de courant.
- 3) Desserrez le bouton de verrouillage du réglage de la profondeur de plongée (A) Fig.5 et déplacez-le vers le haut ou vers le bas jusqu'au réglage de profondeur souhaité en utilisant la flèche indicatrice (B) et l'échelle (C) comme guide.

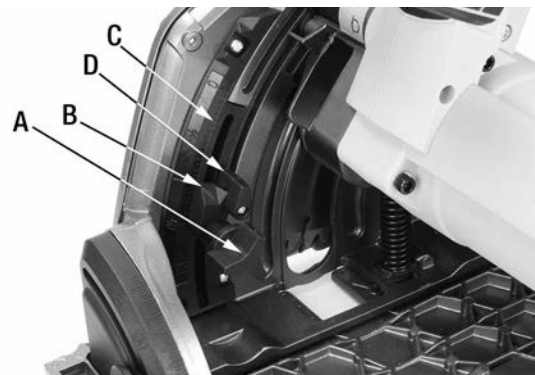


FIGURE 5


Compensation de la profondeur de la coupe en plongée pour une utilisation avec/sans rail de guidage

- 4) Si vous utilisez votre Scie à Rail Plongeante sans la rail de guidage de 50" en option (accessoire mod. KW-300), tournez le levier de compensation de rail (D) Fig.5 dans le sens antihoraire jusqu'à la position supérieure tel que montré pour compenser le manque de l'épaisseur de la rail de guidage.
- 5) Si vous utilisez votre Scie à Rail Plongeante avec la rail de guidage de 50" en option (accessoire mod. KW-300), tournez le levier de compensation de rail (D) Fig.5 dans le sens horaire jusqu'à la position inférieure pour compenser l'épaisseur de la rail de guidage.

Capacité de coupe maximale en plongée à 90° sans rail de guidage: 2-5/16"

Capacité de coupe maximale en plongée à 90° avec rail de guidage: 2-1/8"

- 6) Une fois le réglage est effectué, serrez le bouton de verrouillage du réglage de la profondeur de plongée (A) Fig.5. Faites un test de plongée pour vérifier votre réglage avant de brancher votre Scie à Rail Plongeante.

 **Mode coupe incisive (C) Fig.4.**
Une coupe incisive est normalement effectuée avant de faire une coupe finale en plongée, cette coupe aide également à éviter les éclats de votre pièce, pour des coupes propres.

- 1) Tournez le sélecteur de mode au mode de coupe incisive (C) Fig.4.
- 2) Appuyez sur le bouton de verrouillage/déverrouillage de l'action de plongée (D) Fig.3 et plongez la scie vers le bas. La scie ne plongera que de 0.1" (2,5 mm) et s'arrêtera à cette profondeur de plongée.

AJUSTEMENTS

Coupes en angle- Ajustement de l'angle en biseau

Cette Scie à Rail Plongeante peut être inclinée pour des coupes angulaires de 0° à 48°.

- 1) Assurez-vous que la Scie à Rail Plongeante est débranchée de la source de courant.
- 2) Desserrez le bouton de verrouillage du biseau avant (A) Fig.6 et le bouton de verrouillage du biseau arrière (B). Inclinez la scie jusqu'à ce que l'indicateur (C) s'aligne avec l'angle de coupe souhaité sur l'échelle de biseau (D). Resserrez les deux boutons de verrouillage de biseau.
- 3) L'indicateur de biseau (C) Fig.6 est correctement réglé en usine. Après une utilisation prolongée, si l'indicateur n'est plus précis, il doit être réglé correctement. Effectuez une coupe d'essai, vérifiez l'angle de biseau, si un réglage est nécessaire, desserrez la vis de l'indicateur et repositionnez l'indicateur. Resserrez la vis une fois le réglage est effectué.

Indicateur(s) d'alignement de trait de lame

Cette Scie à Rail Plongeante comprend deux indicateurs d'alignement de trait de lame (encoches) sur la base de la scie. Ces encoches sont conçues pour vous aider à aligner vos coupes avec votre pièce. Marquez votre pièce avec une ligne de coupe.

Si vous utilisez cette Scie à Rail Plongeante sans rail de guidage, alignez le repère «0» (A) Fig.7 avec le repère de ligne de coupe que vous avez fait sur votre pièce pour toutes les coupes droites. Pour des coupes en biseau à 45°, alignez le repère «45» (B) Fig.7 avec le repère de ligne de coupe que vous avez fait sur votre pièce.

Si vous utilisez cette Scie à Rail Plongeante avec un rail de guidage, alignez le repère «0» (A) Fig.7 avec le repère de ligne de coupe que vous avez fait sur votre pièce.

Note: L'épaisseur de la lame peut varier, il est recommandé de faire des essais le long d'une ligne de coupe pour déterminer si les encoches d'alignement sont des guides adéquats à utiliser.

Montage et Ajustement de la Rail de Guide de 50" en Option (Mod. KW-300)

IMPORTANT! CETTE SCIE À RAIL PLONGEANTE NE VIENT PAS AVEC UNE RAIL DE GUIDAGE DE 50", UN ENS. DE CONNECTEURS DE RAIL OU UN ENS. DE PINCES DE SERRAGE. Ces accessoires optionnels peuvent être achetés séparément, visitez votre distributeur local des produits King Canada ou visitez notre site Web à kingcanada.com pour plus d'informations.

Liste des accessoires disponibles:

- Modèle KW-300- Rail de guidage de 50"
- Modèle KW-301- Sac d'entreposage pour jusqu'à deux rails de guidage de 50"
- Modèle KW-302- Ens. de connecteur de rail de guidage
- Modèle KW-303- Ens. pinces de serrage pour rail 2 mcx.

Cette Scie à Rail Plongeante peut être utilisée avec une ou plusieurs rails de guide de 50", cela dépendra de la longueur des coupes nécessaires. Si vous achetez deux rails de guidage de 50" (KW-300), vous devrez également acheter l'ensemble de connecteur à rail (KW-303) pour les assembler. Suivez ces instructions pour assembler deux rails de guidage de 50" ensemble:

- 1) L'ensemble de connecteur de rail (KW-303) comprend deux barres d'espacement (A) Fig.8, et deux barres de verrouillage (B) avec 4 vis sans tête (C et D).
- 2) Positionnez une barre d'espacement sur une barre de verrouillage, insérez la goupille (E) de la barre de verrouillage dans le trou (F) de la barre d'espacement pour les verrouiller ensemble. Assurez-vous que la barre d'espacement est positionnée du côté opposé des vis sans tête.
- 3) Glissez l'ensemble de connecteur de rail (A et B) Fig.8 dans la rainure sur le bord arrière de la rail de guidage (G). Assurez-vous que les vis sans tête sont accessibles du haut de la rail de guidage. Glissez les barres uniquement à mi-chemin tel que montré.
- 4) Serrez les deux vis sans tête (C) Fig.8 à l'aide de la clé hexagonale de 3 mm. (fournie avec l'ensemble de connecteur Mod. KW-302) pour fixer cette moitié des barres à la rail.
- 5) Répétez les étapes 2 à 4 pour le deuxième jeu de barres (A) Fig.9. Glissez cet ensemble de barres dans la rainure sous la rail de guidage tel que montré. Assurez-vous que les vis sans tête sont accessibles du haut de la rail de guidage (sous la rail). Glissez les barres qu'à moitié.
- 6) Serrez les deux vis sans tête sous la rail à l'aide de la clé hexagonale de 3 mm. (fournie avec l'ensemble de connecteur Mod. KW-302) pour fixer cette moitié des barres à la rail.
- 7) Alignez les barres installées sur la première rail de guidage, avec les rainures de la deuxième et glissez-les complètement ensemble, voir Fig.9. Fixez les deux rails ensemble en serrant toutes les vis sans tête (D) restantes à l'aide de la clé hexagonale de 3 mm. (fournie avec l'ensemble de connecteur Mod. KW-302) pour fixer les deux rails ensemble.



FIGURE 6

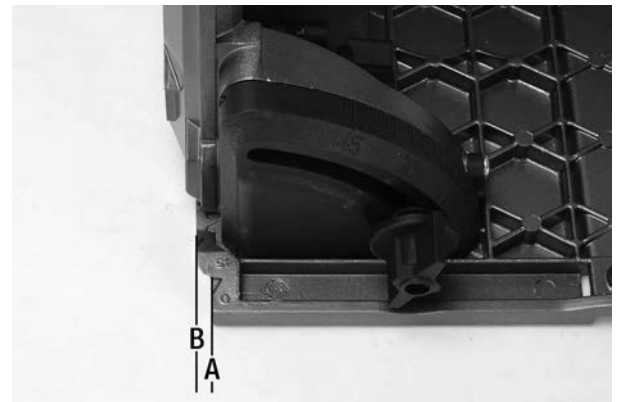


FIGURE 7

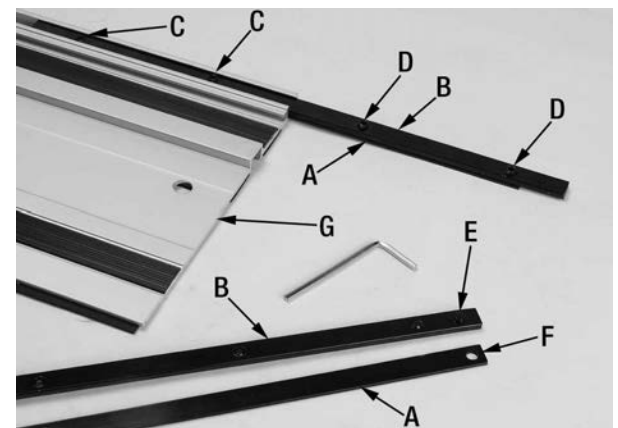


FIGURE 8



FIGURE 9

AJUSTEMENTS ET OPÉRATION

Montage et Ajustement de la Rail de Guide de 50" en Option (Mod. KW-300) continué...

8) Que vous utilisiez une seule rail de guidage ou deux rails de guidage assemblés ensemble, le bord avant de la rail peut être positionné le long de la ligne de coupe de votre pièce et cramponné.

Comment cramponner la rail de guidage:

La rail(s) doit être cramponnée pour s'assurer qu'il n'y a aucun mouvement de la rail de guidage pendant une coupe. Un ensemble de pinces de serrage de 2 mcx. (Mod. KW-303) est disponible à cet effet.

- Appuyez sur le bouton de déverrouillage de la pince (A) Fig.10 pour ouvrir la pince (B), glissez la barre droite de la pince (C) dans la rainure sous la rail tel que montré à la Fig.10 et appuyez sur la poignée (D) pour verrouiller la pince en place.
- Répétez pour l'autre extrémité de la rail de guidage.

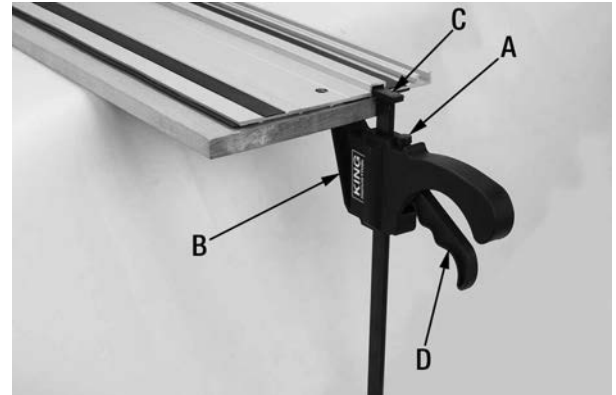


FIGURE 10

9) Positionnez la Scie à Rail Plongeante sur le rail de guidage.

10) Utilisez les boutons de réglage fin (A) Fig.11 pour éliminer le jeu de la rail de guidage, voir les instructions sur cette page pour des instructions spécifiques sur la façon d'éliminer le jeu de la rail de guidage.

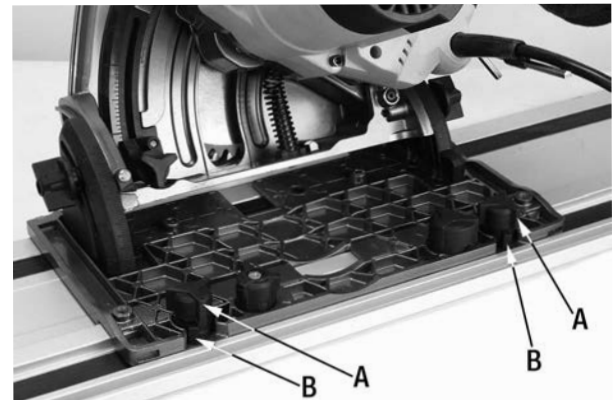


FIGURE 11

Coupe de la bande de caoutchouc de la rail de guide de 50" (Mod. KW-300) en option

- 1) La bande de caoutchouc (A) Fig.12 le long du bord avant de la rail de guidage agit comme une règle et peut être utilisée comme un guide pour aligner la rail avec la ligne de coupe de la pièce. **Pour des raisons de précision, la bande de caoutchouc (A) doit être coupée à l'aide de la Scie à Rail Plongeante avant de l'utiliser pour la première fois.**
- 2) Pivotez le sélecteur de mode à la mode d'action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4. Réglez la profondeur de coupe en plongée à 1/2", juste assez pour ne couper que la bande de caoutchouc.
- 3) Assurez-vous que la rail de guidage est bien fixée avant d'essayer de couper la bande de caoutchouc.
- 4) Placez la Scie à Rail Plongeante à l'extrémité de la rail de guidage (2/3 hors de la rail) afin de couper toute la bande de caoutchouc.
- 5) Démarrez la scie, appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante et laissez la scie atteindre sa pleine vitesse, coupez en plongée vers le bas jusqu'à ce qu'elle s'arrête, puis déplacez la scie vers l'avant le long de la rail de guidage pour couper toute la longueur de la bande de caoutchouc.

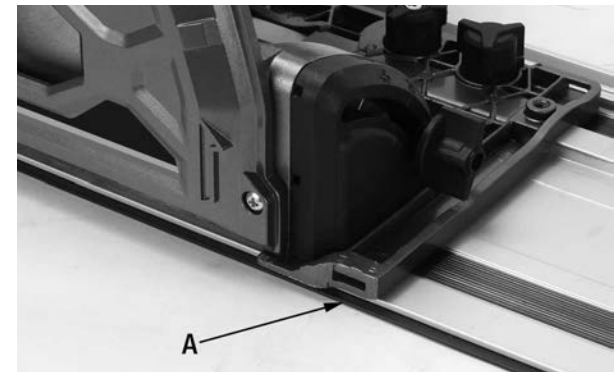


FIGURE 12

MONTAGE/AJUSTEMENT SUR LA RAIL DE GUIDAGE DE 50" EN OPTION

Bouton anti-retour

Cette Scie à Rail Plongeante comprend un bouton anti-retour (A) Fig.13 et se trouve sur la base de la scie. Pour installer cette scie sur une rail de guidage:

- 1) Positionnez la scie sur la rail de guidage, mais avant de poser la scie à plat, tournez le bouton anti-retour à ressort (A) Fig.13 dans le sens horaire et posez la scie à plat sur la rail de guidage.
- 2) Avant de passer à l'étape suivante, assurez-vous que cet assemblage a été effectué correctement. L'assemblage a été fait correctement s'il est impossible de reculer la scie sur la rail de guidage.

Ce bouton anti-retour est conçu pour éviter les rebonds, qui sont un mouvement vers l'arrière de la scie le long de la rail de guidage. Si vous souhaitez déplacer la scie vers l'arrière jusqu'au point de départ sur la rail de guidage, suivez ces instructions:

- 1) Tournez le bouton anti-retour à ressort (A) Fig.13 dans le sens horaire et maintenez-le dans cette position et glissez la scie vers l'arrière sur la rail de guidage jusqu'à votre point de départ. Relâchez le bouton pour réenclencher le dispositif de sécurité anti-retour.



FIGURE 13

Utilisation des boutons de réglage fin

Cette Scie à Rail Plongeante comprend deux boutons de réglage fin qui aident à éliminer le jeu entre la rail de guidage et la rainure de la base de la scie. Pour éliminer le jeu:

- 1) Desserrez les deux boutons de réglage fin (A) Fig.11, déplacez les deux leviers du bouton de réglage fin (B) complètement vers la gauche ou la droite. Reserrez les deux boutons de réglage fin.
- 2) Placez la Scie à Rail Plongeante sur la rail de guidage, assurez-vous que la rainure de la scie s'insère dans la fente de la rail.
- 3) Desserrez les deux boutons de réglage fin, déplacez les deux leviers du bouton de réglage fin pour supprimer tout jeu existant. À ce stade, la base doit être bien ajustée dans la fente. Si le jeu a été éliminé, reserrez les deux boutons de réglage fin.
- 4) Vérifiez votre réglage, glissez la scie le long de la rail de guidage et observez si la scie se déplace en douceur, si ce n'est pas le cas, répétez les étapes ci-dessus jusqu'à ce que la scie se déplace en douceur.

AJUSTEMENTS ET OPÉRATION

Utilisation du bouton de verrouillage de la rail de guidage

Cette Scie à Rail Plongeante comprend un bouton de verrouillage de la rail (A) Fig.14 qui verrouille la scie sur la rail de guidage, il n'empêche pas la scie de glisser, il empêche simplement la scie de se soulever de la rail de guidage pendant le fonctionnement. Il s'agit d'un dispositif de sécurité qui doit être utilisé pour limiter les effets négatifs du rebond.

- 1) Tirez vers le haut sur le bouton de verrouillage de la rail (A) Fig.14 et tournez-le dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la flèche pointe vers le repère «0» (B), puis positionnez correctement la scie sur la rail de guidage.
- 2) Tirez vers le haut sur le bouton de verrouillage de la rail (A) et tournez-le dans le sens horaire jusqu'à ce que la flèche pointe vers le repère «I» (C).

Votre Scie à Rail Plongeante est maintenant correctement installée sur la rail de guide de 50" en option.

Changement de vitesse

Cette Scie à Rail Plongeante comprend un cadran de réglage de vitesse variable (A) Fig.15 et est située sous la gâchette. La gamme de vitesse variable est de 2,000 à 6,000 tr/min, suivez ces instructions pour changer de vitesse:

- 1) Tournez le cadran de vitesse variable (A) Fig.15 vers le chiffre 1 pour réduire la vitesse de la lame.
- 2) Tournez le cadran de vitesse variable (A) Fig.15 vers le chiffre 6 pour augmenter la vitesse de la lame.

Guide de vitesse de coupe et avertissements

- Réglez le cadran de vitesse variable de 1 à 3 pour les plastiques souples et les métaux non ferreux.
- Réglez le cadran de vitesse variable de 4 à 5 pour les plastiques durs, la fibre de verre, les panneaux durs et l'acrylique.
- Réglez le cadran de vitesse variable de 5 à 6 pour le bois massif, le contreplaqué et panneaux MDF.
- Il est recommandé de réduire la vitesse pour obtenir des coupes plus nettes dans les matériaux tendres et les matériaux sensibles à la chaleur.
- Si vous coupez à la vitesse maximale, gardez en tête qu'une coupe plus rapide use la lame plus rapidement.
- N'utilisez que des lames de remplacement avec un arbre de 20 mm avec un minimum de 6,000 tr/min.

Ajustement de la base de scie 90° à la lame

Cette Scie à Rail Plongeante comprend une base qui est réglée à 90° par rapport à la lame en usine. Si un ajustement de ce réglage est nécessaire, procédez comme suit:

- 1) Positionnez le sélecteur de mode sur "action plongeante libre".
- 2) Appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante, plongez la lame (A) Fig.16 sous la base (B) et maintenez la lame en position.
- 3) Placez une équerre sur la base et contre la lame et vérifiez si la lame est v parfaitement à 90°. L'aide d'une autre personne sera utile.
- 4) Si la base n'est pas à un 90° par rapport à la lame, à l'aide d'une clé hexagonale de 3 mm, ajustez les deux vis sans tête (C) Fig.16 jusqu'à ce que la base soit réglée à un 90° par rapport à la lame.

Mettre la scie en marche

Cette Scie à Rail Plongeante comprend un bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante (A) Fig.17 et est située au-dessus de la gâchette. Pour mettre la scie en marche, appuyez d'abord sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante (A) et maintenez-le enfoncé (ne plongez pas la scie à ce point), puis appuyez sur la gâchette (B).

Une fois que la lame de scie atteint sa pleine vitesse, vous pouvez maintenant plonger la lame dans la pièce et effectuer votre coupe.

Pour arrêter la scie, relâchez la gâchette (B). Attendez que la lame de scie se soit complètement arrêtée avant de procéder à d'autres réglages.

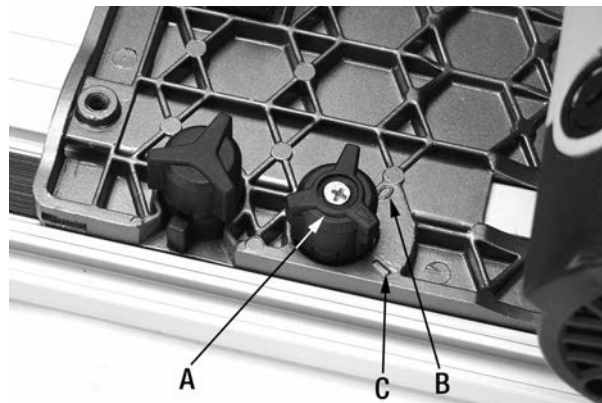


FIGURE 14



FIGURE 15

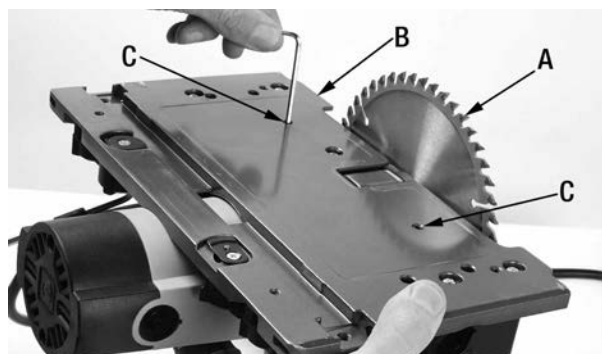


FIGURE 16



FIGURE 17

OPÉRATION ET ACCESSOIRES EN OPTION



OPÉRATION- Guide d'opération

- 1) Tenez toujours la scie à deux mains.
- 2) Positionnez votre pièce avec le côté le plus beau vers le bas.
- 3) Cramponnez votre pièce avant d'essayer de faire une coupe. Si vous utilisez le rail de guidage de 50" en option (Mod. KW-300), utilisez l'ensemble de pinces de serrage 2 mcx. en option (Mod. KW-303) pour cramponner votre pièce et le rail de guidage ensemble.
- 4) Marquez votre ligne de coupe sur la pièce, si vous utilisez le rail de guidage de 50" en option (Mod. KW-300), configurez le rail et la scie comme indiqué précédemment dans ce manuel, voir la section "Montage et Ajustement de la Rail de Guide de 50" en option (Mod. KW-300)".
- 5) Gardez le cordon d'alimentation éloigné de la scie et de la rail de guidage pour éviter tout blocage.
- 6) Réglez votre profondeur de plongée, réglez le sélecteur de mode à «action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4».
- 7) Branchez la prise de la scie à une source de courant, appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante, appuyez sur la gâchette et attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse, plongez la lame vers le bas et déplacez doucement la scie le long de la rail de guidage.

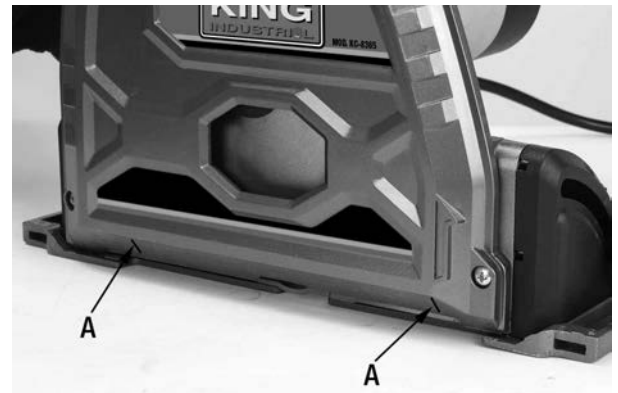


FIGURE 18

Avertissement! Ne forcez pas la scie pendant une coupe, cela pourrait entraîner une surchauffe du moteur de la scie et peut augmenter considérablement les risques de rebond qui pourraient causer des blessures graves. Ne déplacez jamais la scie vers l'arrière pendant la coupe!

Guide d'opération- Coupes en biseau

Les coupes en biseau sont effectuées de la même manière que les coupes normales, sauf que l'angle de la lame est réglé entre 0° et 48°. Une coupe en biseau faite à un angle par rapport au bord d'une pièce est appelée un onglet composé.

- 1) Pour régler la lame à un angle de biseau, reportez-vous à la section «Coupes en angle - Réglage de l'angle en biseau».
- 2) Gardez en tête que faire des coupes en biseau à l'aide d'une rail de guidage de 50" en option modifiera le bord de la bande de caoutchouc.
- 3) Avant d'effectuer des coupes en biseau finales, il est fortement recommandé de faire des essais de coupes pour s'assurer de l'exactitude de vos réglages.

Guide d'opération- Coupes en Plongée

Les coupes en plongée sont des coupes effectuées à l'intérieur d'une pièce, au lieu de commencer d'une extrémité à l'autre de la pièce.

- 1) Réglez le sélecteur de mode à «action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4».
- 2) Réglez la profondeur de coupe en plongée de la lame.
- 3) Assurez-vous que l'angle de biseau est réglé à «0».
- 4) Cette scie a des repères (A) Fig.18 sur la base qui indiquent exactement où l'avant et l'arrière de la lame couperont lorsqu'elle sera plongée vers le bas. Positionnez la scie à l'endroit souhaité sur votre pièce pour effectuer votre coupe.
- 5) Appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante et maintenez-le enfoncé, appuyez sur la gâchette pour démarrer la scie. Une fois que la lame a atteint sa pleine vitesse, plongez la lame vers le bas jusqu'à ce qu'elle atteigne la profondeur de plongée maximale définie précédemment. Déplacez la scie le long de la ligne de coupe.
- 6) Relâchez la gâchette, attendez que la lame s'arrête complètement.

Guide d'opération- Coupes à ras

Les coupes à ras sont des coupes effectuées près d'un mur. La distance minimale entre la ligne de coupe et le mur est de 11/16" du mur.

- 1) Réglez le sélecteur de mode à «coupe incisive» (C) Fig.4, ou «action plongeante libre (coupes générales) (B) Fig.4».
- 2) Assurez-vous que l'angle de biseau est réglé à «0».
- 3) Si vous utilisez le mode «action plongeante libre», réglez la profondeur de plongée souhaitée.
- 4) Si vous utilisez le mode «coupe incisive», la profondeur de plongée est déjà réglée à 0.1" (2.5mm).
- 5) Appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante et maintenez-le enfoncé, appuyez sur la gâchette pour démarrer la scie. Une fois que la lame a atteint sa pleine vitesse, plongez la lame vers le bas jusqu'à ce qu'elle atteigne la profondeur de plongée maximale définie précédemment. Déplacez la scie le long de la ligne de coupe.
- 6) Relâchez la gâchette, attendez que la lame s'arrête complètement.

ACCESSOIRES EN OPTION

IMPORTANT! CETTE SCIE À RAIL PLONGEANTE NE VIENT PAS AVEC UNE RAIL DE GUIDAGE DE 50", UN ENS. DE CONNECTEURS DE RAIL, UN ENSEMBLE DE PINCES DE SERRAGE OU UN ADAPTEUR POUR COLLECTION DE POUSSIÈRE. Ces accessoires en option peuvent être achetés séparément, visitez votre distributeur local des produits King Canada ou visitez notre site Web à kingcanada.com pour plus d'informations.

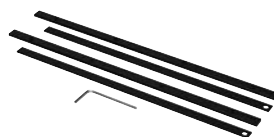
Liste d'accessoires disponibles:



Modèle KW-300
Rail de guidage de 50"



Modèle KW-301
Sac d'entreposage
(Convient deux rails de guidage de 50")



Modèle KW-302
Ens. connecteur de rail



Modèle KW-303
Ens. pinces de serrage 2 mcx.



Modèle KVAC-1204
Adaptateur



ENTRETIEN ET REEMPLACEMENT DE LA LAME

ENTRETIEN

Remplacement de la lame

AVERTISSEMENT! N'UTILISEZ JAMAIS UNE LAME DE PLUS GRAND DIAMÈTRE DE 6-1/2". N'UTILISEZ PAS UNE LAME PLUS ÉPAISSE QUE 2.2MM OU LE BOUTON DE LAME NE FIXERA PAS CORRECTEMENT LA LAME SUR L'ARBRE.

AVERTISSEMENT! DÉBRANCHEZ LE CORDON D'ALIMENTATION DE LA SOURCE DE COURANT AVANT DE CHANGER UNE LAME.

- 1) Assurez-vous que l'angle de biseau est réglé à "0".
- 2) Positionnez le sélecteur de mode sur "changement de lame (A) Fig.4".
- 3) Appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante et maintenez-le enfoncé et plongez la scie vers le bas jusqu'à ce que la rondelle bridée de la lame (A) Fig.19 et le boulon de lame (B) soient visibles depuis l'ouverture du protège-lame, tel que montré à la Fig.19. Relâchez le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante, la scie restera dans cette position jusqu'à ce que le bouton soit à nouveau enfoncé.
- 4) Appuyez sur le bouton de verrouillage de l'arbre (A) Fig.20 et maintenez-le enfoncé pour verrouiller l'arbre de l'arbre et empêcher la lame de tourner.
- 5) En utilisant la clé hexagonale de 5mm (C) Fig.19 incluse (située sur le rangement de la clé hexagonale sur le cordon d'alimentation), desserrez et retirez le boulon de lame (B) Fig.19. Tournez dans le sens antihoraire.
- 6) Retirez la rondelle bridée de la lame (A). Glissez la lame hors de l'arbre et vers le bas et hors du protège-lame.
- 7) Installez une nouvelle lame sur l'arbre, en vous assurant que la lame est positionnée dans le bon sens de rotation, les flèches de direction sur la lame doivent tourner dans le sens antihoraire.
- 8) Appuyez sur le bouton de verrouillage de l'arbre (A) Fig.20 et maintenez-le enfoncé pour verrouiller la tige de l'arbre. Tournez la lame jusqu'à ce qu'elle se verrouille. Nettoyez, puis réinstallez la rondelle bridée de la lame et le boulon de lame en utilisant la même clé hexagonale de 5 mm.
- 9) Appuyez sur le bouton de verrouillage/relâche de l'action plongeante et maintenez-le enfoncé pour libérer la position de la scie.



FIGURE 19

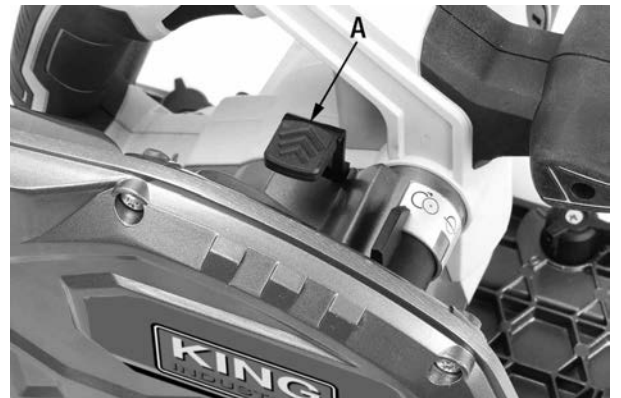


FIGURE 20

Guide pour lame de remplacement

De nombreuses lames différentes sont disponibles sur le marché pour la Scie à Rail Plongeante de 6 1/2". Voici un guide général des types de lames recommandées pour des opérations spécifiques:

Lames avec seulement 12-18 dents - adaptées aux coupes longitudinales.

Lames avec au moins 32 dents - adaptées aux coupes transversales.

Lames à 48 dents - adaptées / idéales pour les coupes transversales.

Note: pour couper tout autre matériau tel que l'aluminium, des lames spéciales sont nécessaires.

Cette Scie à Rail Plongeante accepte les lames Makita®, Dewalt®, Kreg® ou Festool® de 6-1/2" avec arbre de 20mm.

Makita® est une marque commerciale de Makita Corporation.

Dewalt® est une marque de commerce de Stanley Black & Decker Inc.

Kreg® est une marque commerciale de Kreg Enterprises Inc.

Festool® est une marque commerciale de TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG

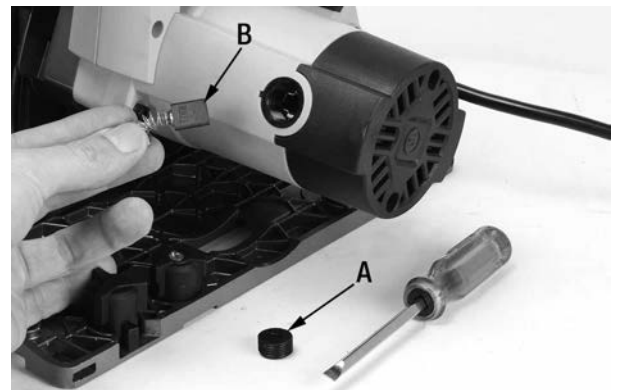


FIGURE 21

Remplacement des balais de carbone

Cette scie est équipée de balais de carbone. Les balais de carbone doivent être vérifiés toutes les 50 heures de fonctionnement. Les balais de carbone s'usent et doivent être remplacés avant de s'user complètement.

- 1) À l'aide d'un tournevis plat, retirez le capuchon de balai (A) Fig.21.
- 2) Retirez le balai de carbone (B) Fig.21 du porte-balais et inspectez-le.
- 3) S'il est complètement usé, remplacez le balai de carbone par un jeu de balais de carbone de rechange identiques (inclus avec la scie).
- 4) Insérez le nouveau balai de carbone dans le porte-balais et réinstallez le capuchon du balai.
- 5) Répétez l'opération pour le deuxième balai de carbone du côté opposé du boîtier du moteur.

Nettoyage

- 1) Gardez la Scie à Rail Plongeante propre en tout temps, nettoyez la scie après chaque utilisation avec un chiffon sec ou de l'air comprimé.
- 2) N'utilisez pas de produits chimiques agressifs lors du nettoyage de la scie, les pièces en plastique pourraient être endommagées.

DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.