



# PONCEUSE À COURROIE 6" X 48" ET À DISQUE 9"



MODÈLE: KC-760L

## MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2018 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.



## INFORMATION SUR LA GARANTIE

**GARANTIE LIMITÉE  
2-ANS  
POUR CETTE PONCEUSE À COURROIE ET À DISQUE**

**OUTILLAGES KING CANADA  
OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS  
POUR USAGE DOMESTIQUE**

### **PREUVE D'ACHAT**

S.V.P. gardez votre preuve d'achat pour la garantie et le service d'entretien de votre produit.

### **PIÈCES DE RECHANGE**

Les pièces de rechange pour ce produit sont disponibles à nos centres de service autorisés King Canada à travers le Canada. S.V.P. utilisez les numéros à 10 chiffres indiqués dans la liste des pièces de ce manuel pour toute commande de pièces.

### **GARANTIE LIMITÉE**

King Canada fait tous les efforts pour assurer que nos produits soient satisfaisants aux standards de qualité et de durabilité. King Canada offre aux consommateurs une garantie limitée de 2 ans, dès la date d'achat, que chaque produit est sans défauts de matériaux. La garantie ne s'applique pas aux défauts causés directement ou indirectement à l'abus, usage normale, négligence ou accidents, réparations effectuées par un centre de service non-autorisé, modifications et manque de maintenance. King Canada ne sera en aucun temps responsable pour les accidents mortels ou blessures à la personne ou à la propriété ou dans le cas d'incidents, en cas spécial ou dommages-intérêts indirects survenus pendant l'utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie limitée, retournez le produit à vos frais ensemble avec votre preuve d'achat à un centre de service autorisé King Canada. Contactez votre distributeur ou visitez notre site web à [www.kingcanada.com](http://www.kingcanada.com) pour obtenir une liste à jour de nos centres de service autorisés King Canada. En coopération avec notre centre de service autorisé, durant la période de garantie, King Canada va soit réparer ou remplacer le produit si l'inspection prouve qu'une ou plusieurs pièces couvertes sous cette garantie sont défectueuses.

### **NOTE À L'UTILISATEUR**

Les instructions dans ce manuel servent comme guide seulement. Les spécifications et références sont sujets à changement sans préavis.

**KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4**

**[www.kingcanada.com](http://www.kingcanada.com)**

# DIRECTIVES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES ET SPÉCIFIQUES



**ATTENTION AU VOLTAGE:** Avant de brancher l'outil à une prise (réceptacle, sortie d'électrique etc.), il faut s'assurer que le voltage est le même que celui qui est spécifié sur la plaque de l'outil. Une prise de courant avec un voltage supérieur à celui qui est spécifié sur l'outil peut causer de **SERIEUSES BLESSURES** à l'utilisateur et endommager l'outil. Dans le doute, **NE PAS BRANCHEZ L'OUTIL**. L'usage d'une source de courant avec un voltage inférieur à celui qui est spécifié sur la plaque endommagera le moteur.

## 1. CONNAÎTRE VOTRE OUTIL.

Lisez et comprenez le manuel d'instructions et les étiquettes sur l'outil. Apprenez ses applications et ses limites ainsi que les dangers spécifiquement reliés.

## 2. EFFECTUE UNE MISE À LA TERRE.

Cet outil est équipé d'un cordon à 3 brins ainsi qu'une prise à 3 fiches pour la mise à la terre. Insérez cette prise dans une prise murale mise à la terre. Le brin vert dans le cordon est le brin pour la mise à la terre. **NE JAMAIS** brancher le brin vert à un terminal ouvert.

## 3. MAINTENEZ LES GARDES EN PLACE.

Gardez-les en bon état de fonctionnement, correctement ajustés et alignés.

## 4. RETIREZ LES CLÉS D'AJUSTEMENTS.

Prenez l'habitude de vérifier si les clés d'ajustements sont retirées de l'outil avant de mettre la machine en marche.

## 5. GARDEZ VOTRE ATELIER PROPRE.

Assurez-vous que le plancher est propre en tout temps et qu'il ne soit pas glissant dû à la cire ou à une accumulation de poussière.

## 6. ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.

N'utilisez pas un outil dans un emplacement humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. Gardez l'atelier bien éclairé et gardez-vous beaucoup d'espace pour travailler.

## 7. GARDEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS.

Gardez les enfants et les visiteurs à l'écart de votre atelier.

## 8. METTRE L'ATELIER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant la clé de sécurité.

## 9. UTILISEZ LA BONNE VITESSE.

Un outil fonctionnera mieux et plus sécuritairement si vous l'opérez à la bonne vitesse.

## 10. UTILISEZ LE BON OUTIL.

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

## 11. PORTEZ DES VÊTEMENTS CONVENABLES.

Ne portez pas de vêtements amples, gants, cravates ou bijoux

(bagues, montre) parce qu'ils peuvent se coincer dans des pièces mobiles. Des souliers anti-dérapants sont recommandés. Protégez vos cheveux et roulez vos manches jusqu'aux coudes.

## 12. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.

Portez toujours des lunettes de sécurité (ANSI Z87.1). Des lunettes pour la vue ont seulement des verres résistants à l'impact, ils ne sont pas des lunettes de sécurité. Utilisez un masque facial si l'opération devient poussiéreuse.

## 13. NE PAS S'ÉTENDRE AU-DESSUS DE L'OUTIL.

Gardez votre équilibre en tout temps.

## 14. MAINTENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.

Gardez vos outils propres et bien aiguisés pour une meilleure performance. Suivez les instructions de lubrification et de changements des accessoires.

## 15. DÉBRANCHEZ L'OUTIL.

Avant toutes réparations, changement d'accessoires ou d'ajustements.

## 16. ÉVITEZ LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.

Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position "OFF" avant de brancher.

## 17. UTILISEZ SEULEMENT LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Consultez le manuel pour les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires.

## 18. NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.

De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule.

## 19. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.

Avant l'utilisation, un garde ou autres pièces endommagés devraient être vérifiés pour assurer qu'ils fonctionnent adéquatement. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, fissures dans les pièces, assemblage, et toutes autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement. Réparez ou remplacez toutes les pièces endommagées.

## 20. NE JAMAIS LAISSEZ L'OUTIL SANS SURVEILLANCE.

Mettez l'interrupteur à la position "OFF". Ne quittez pas jusqu'à ce que l'outil s'arrête complètement.

## DIRECTIVES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

### 1. Portez des lunettes de sécurité.

2. **Supportez la pièce de travail** adéquatement et bien la contrôler à tout moment.

3. **Gardez 1/16" de dégagement** entre la table inclinable et la courroie ou le disque.

4. **Tenez la pièce fermement** pour ne pas l'échapper involontairement.

5. **Ne pas mettre de la pression inutile sur la courroie.** Une pression excessive contre la courroie ne fera qu'endommagée la

courroie et la pièce de travail.

6. Mettre la machine à l'abri des enfants en **débranchant le moteur et en enlevant la clé de l'interrupteur.**

7. La pièce de travail ne doit entrer en contact avec la courroie ou le disque **que dans le sens opposé à sa rotation.**



# INFORMATION ÉLECTRIQUE ET METTRE LA PONCEUSE EN MARCHÉ

## AVERTISSEMENT!

TOUS BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. TOUS AJUSTEMENTS ET RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE ENTREPRIS LORSQUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE SINON, IL Y A RISQUES DE PRODUIRE DE GRAVES BLESSURES!

### Source d'alimentation électrique

Le moteur a été conçu pour une fréquence et un voltage spécifique. Vérifiez le voltage de votre entrée électrique avant de brancher la machine afin de vous assurer que le voltage correspond au voltage inscrit sur le moteur.

### MISE À LA TERRE

Votre ponceuse doit être correctement mise à la terre. Les prises murales ne sont pas toutes mise à la terre. Si vous avez des doutes, ou que vous ne comprenez pas les instructions de mise à la terre; vérifiez avec un électricien compétent si la machine est bien branchée. S'il y a une interruption ou une panne, la mise à la terre fournit un passage avec moins de résistance, qui réduit les risques de chocs électriques.

**AVERTISSEMENT:** S'IL N'EST PAS MISE À LA TERRE, VOTRE PONCEUSE PEUT PRODUIRE DES CHOCS ÉLECTRIQUES, PARTICULIÈREMENT LORSQUE VOUS L'UTILISEZ DANS UN EMPLACEMENT HUMIDE. SI LE CORDON D'ALIMENTATION EST ENDOMMAGÉ, REMPLACEZ-LE IMMÉDIATEMENT, POUR ÉVITER LES CHOCS ÉLECTRIQUES OU LE FEU.

### OPÉRATION SUR LE 120V

Quand cette ponceuse est branchée sur le 120V, vous devez utiliser une prise murale tel qu'illustrée à la Fig.1.

**AVERTISSEMENT:** N'UTILISEZ PAS D'ADAPTATEURS. ILS NE SONT PAS EN ACCORD SELON LES NORMES EN VIGUEUR. NE JAMAIS UTILISEZ UN ADAPTATEUR AU CANADA.

### OPÉRATION SUR LE 240V

Si l'opération 240V, 1 phase est désirée, suivez les instructions suivantes:

1. Débranchez la machine de la source de courant.
2. Le boîtier du moteur contient 4 fils électriques qui sont branchés sur le 120V. Reconnectez ces 4 fils pour le 240V tel qu'illustré à l'intérieur du couvercle de connections électriques.
3. La prise 120V fournie avec la ponceuse doit être remplacée par une prise CSA 240V. Cette prise est illustrée à la Fig.2. Contactez votre centre de service autorisé ou un technicien qualifié pour installer la prise et changer les connections de 120V à 240V.
4. Aucun adaptateur n'est disponible ou ne devrait être utilisé sur le 240V.

### RALLONGES

L'utilisation de n'importe quelle rallonge produira une perte de puissance. Utilisez le tableau Fig.3 pour déterminer le calibre minimale de rallonge à utiliser (A.W.G-American Wire Gauge). Utilisez seulement des rallonges à 3 brins type mise à la terre et une prise murale à 3 fiches. Pour des circuits plus éloignés de la boîte électrique, le calibre du fil doit être augmentée proportionnellement pour pouvoir distribuer amplement de voltage au moteur de la ponceuse.

### METTRE LA PONCEUSE EN MARCHÉ

Le moteur de cette ponceuse est contrôlé par l'interrupteur (A) Fig.4, cet interrupteur comprend une clé de sécurité amovible (B), cette clé peut être enlevée pour limiter l'usage. Pour mettre la ponceuse en marche, placez l'interrupteur à la position "ON", pour arrêter la ponceuse, placez l'interrupteur à la position "OFF". Pour verrouiller l'interrupteur, retirez la clé de sécurité (B). L'interrupteur ne fonctionnera pas avant que la clé de sécurité soit remise en place.

### PRISE MURALE MISE À LA TERRE

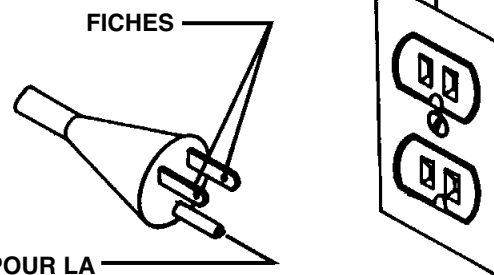


FIGURE 1

### PRISE MURALE MISE À LA TERRE



FIGURE 2

<u>LONGUEUR DE RALLONGE</u>	<u>CALIBRE NÉCESSAIRE (AMERICAN WIRE GAUGE)</u>
0-25 PIEDS	120V NO.14
26-50 PIEDS	NO.14
51-100 PIEDS	NO.12

FIGURE 3

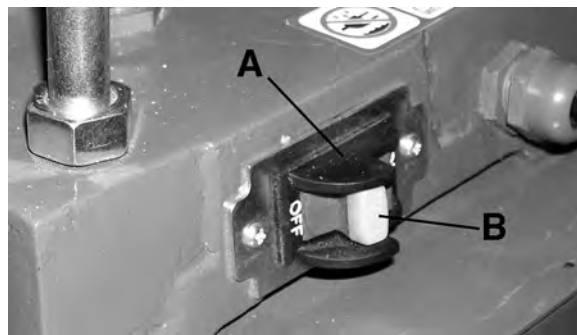
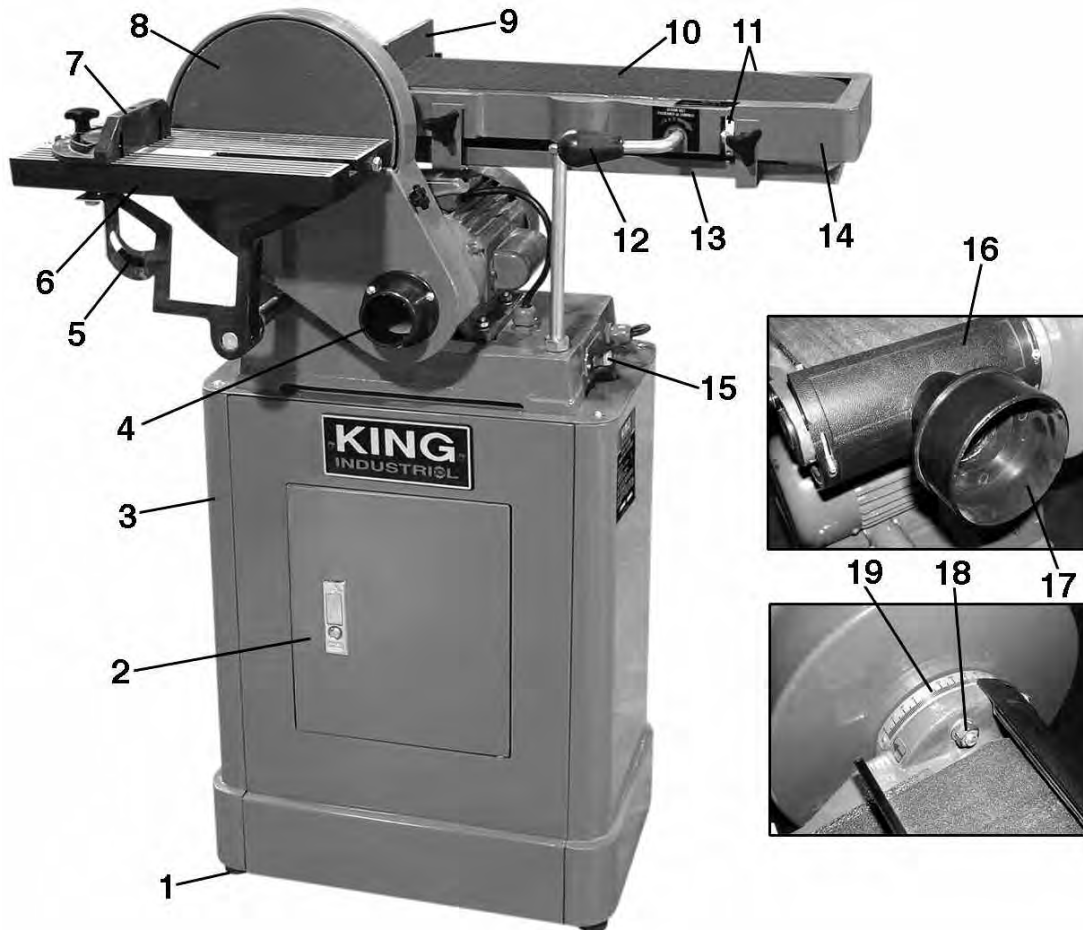


FIGURE 4

# APPRENDRE À CONNAÎTRE VOTRE PONCEUSE



- |  |  |  |
|--|--|--|
| 1. Pieds en caoutchouc ajustables (4)            | 9. Butée d'arrêt                         | (illustré avec #17)                        |
| 2. Porte du cabinet fermé                        | 10. Courroie de ponçage 6" x 48"         | 17. Adaptateur pour sortie de poussière    |
| 3. Cabinet fermé                                 | 11. Écrou d'alignement de la courroie    | 2-1/2" à 4"                                |
| 4. Sortie de poussière 2-1/2" du disque          | 12. Levier de tension de la courroie     | 18. Écrou de verrouillage de l'angle de la |
| 5. Bouton de verrouillage de la table inclinable | 13. Garde de sécurité inférieure         | courroie (1 de 2)                          |
| 6. Table inclinable pour disque ou courroie      | 14. Garde de sécurité du bout            | 19. Échelle d'angle de la courroie         |
| 7. Guide à onglets                               | 15. Interrupteur avec clé de sécurité    |  |
| 8. Disque de ponçage 9"                          | 16. Sortie de poussière ajustable 2-1/2" |  |

## SPÉCIFICATIONS DE VOTRE PONCEUSE

Modèle .....	KC-760L
Voltage .....	120V/240V
Ampérage .....	10 Amp. @ 120V/5 Amp. @ 240V
Tours minute du moteur.....	1,740 tr/min
Pré-cablé .....	120V
Dimension de la courroie .....	6" x 48"
Vitesse de la courroie .....	1,250 pi/min
Dimension du disque.....	9"
Vitesse du disque .....	1,740 tr/min
Angles possibles de la courroie .....	0° - 90°
Angles possibles de la table inclinable.....	0° - 45°





# MONTAGE

## DÉBALLAGE

Retirez toutes les pièces libres de la boîte. Soyez prudent et retirez la ponceuse de la boîte et placez-la sur une surface de travail à niveau. Avant d'opérer cette ponceuse, il est nécessaire de suivre les instructions d'assemblage, d'ajustements, d'opération et de maintenance suivantes:

## ASSEMBLAGE DES QUATRE PANEAUX DU SUPPORT À CABINET

Assemblez les deux panneaux de côté (A) Fig.5 et les deux panneaux avant/arrière (B) ensemble en utilisant 8 boulons hexagonaux, 16 rondelles, 8 rondelles à ressort et 8 écrous hexagonaux.

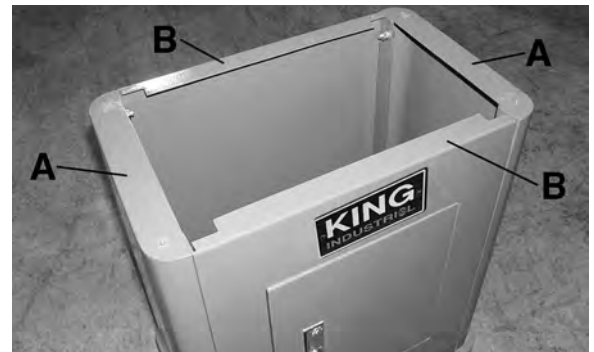


Figure 5

## INSTALLATION DES PIEDS EN CAOUTCHOUC AU SUPPORT À CABINET

Une fois que le support à cabinet est complètement assemblé, positionnez-le sur son côté et installez les quatre pieds en caoutchouc (A) aux quatre coins du support tel qu'illustré à la Fig.6. Repositionnez le support à cabinet sur ces quatre pieds en caoutchouc et placez-le dans l'emplacement où vous prévoyez utiliser la ponceuse. Vérifiez si le support à cabinet est stable et à niveau, si le support n'est pas stable, ajustez les pieds en caoutchouc jusqu'à ce qu'il soit parfaitement stable.



Figure 6

## INSTALLATION DE LA PLAQUE DU SUPPORT À CABINET À LA BASE DE LA PONCEUSE

Positionnez la ponceuse sur son côté et installez la plaque du support (A) Fig.7 du cabinet sous la base de la ponceuse en utilisant 4 boulons hexagonaux et 4 rondelles.

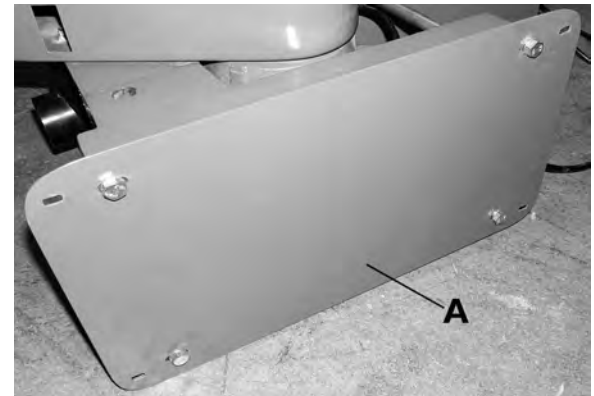


Figure 7

## INSTALLATION DE LA PONCEUSE ET LA PLAQUE SUR LE SUPPORT À CABINET

Positionnez la ponceuse et la plaque sur le dessus du support à cabinet, ensuite alignez les trous de montage et fixez la plaque au support en utilisant 4 vis à tête bombée et 4 rondelles (A). Voir Fig.8.



Figure 8

# MONTAGE



## INSTALLATION DU DISQUE DE PONÇAGE 9" ASP

Un disque de ponçage de 9" avec adhésif sensible à la pression (ASP) est fourni avec votre ponceuse. Si vous désirez l'installer ou installer autres disques, suivre les instructions suivantes:

1. Dévissez et retirez le bouton de verrouillage (A) Fig.9 et ouvrez le couvercle du disque (B).
2. Avant d'installer un disque de ponçage, le disque en aluminium (C) doit être parfaitement propre sinon il est possible que les opérations de ponçage du disque soient moins que satisfaisants ou le disque de ponçage pourrait perdre son adhésion et sera projeté dans l'air.
3. La pellicule adhésive doit être enlevée à l'arrière du disque de ponçage (A) Fig.10. Une pression doit être appliquée afin que les deux surfaces collent bien.
4. Fermez le couvercle du disque de ponçage et verrouillez-le en place en utilisant le même bouton de verrouillage. Voir Fig.10.

**AVERTISSEMENT!** Ne jamais tenter d'effectuer une opération de ponçage avec le disque sans avoir installé la table inclinable. La distance entre la table et le disque de ponçage ne doit pas excéder 1/16", voir les instructions suivantes.

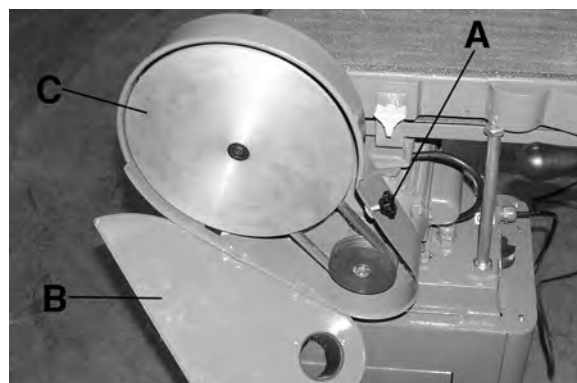


Figure 9

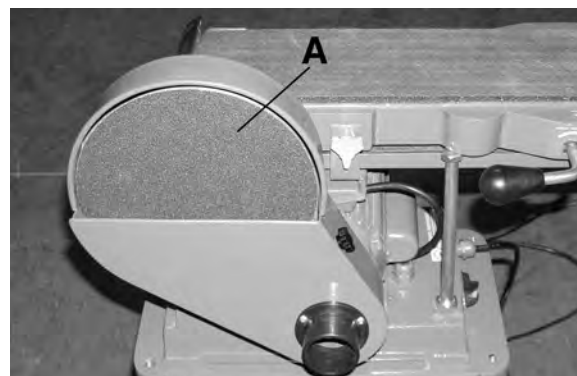


Figure 10

## INSTALLATION DE LA TABLE INCLINABLE AU DISQUE DE PONÇAGE

La position la plus commune de la table inclinable est en avant du disque de ponçage car un support de la pièce de travail est nécessaire. Pour installer la table inclinable, suivre les instructions suivantes:

1. Insérez la tige de support (A) Fig.11 dans l'ouverture de support. Serrez les deux vis sans tête (B) avec une clé hexagonale de 5mm contre les deux côtés à plat de la tige de support.
2. Glissez la table inclinable (C) sur la tige de support (A) jusqu'à ce que la table soit à un maximum de 1/16" du disque de ponçage.
3. Serrez les quatre vis sans tête (D) (qui se trouvent des deux côtés du support de table) contre les deux côtés à plat de la tige de support avec une clé hexagonale de 5mm.



Figure 11

## PLACEZ LE GUIDE À ONGLETS SUR LA TABLE INCLINABLE

Glissez le guide à onglets assemblé (A) Fig.12 dans la rainure de la table inclinable. Le guide à onglets est maintenant prêt pour l'utilisation.

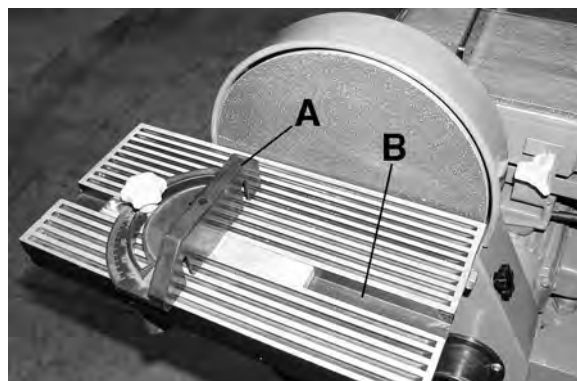


Figure 12

## INSTALLATION DU GARDE DE SÉCURITÉ DU BOUT

Le garde de sécurité du bout (A) Fig. 13 n'est pas installer et devrait l'être pour assurer une protection à l'utilisateur pendant les opérations de ponçage. Ce garde ne doit être installer si vous désirez effectuer le ponçage de courbe internes (qui utilise la partie du tambour du bout de la courroie de ponçage). Pour installer le garde de sécurité du bout, suivre les instructions suivantes:

1. Dévissez et retirez les deux boutons de verrouillage (B) qui se trouvent de chaque côté de la courroie de ponçage.
2. Glissez le garde de sécurité du bout (A) sous les deux attaches (C).
3. Alignez les trous de montage et fixez les deux gardes de sécurité ensemble en utilisant les deux boutons de verrouillage.

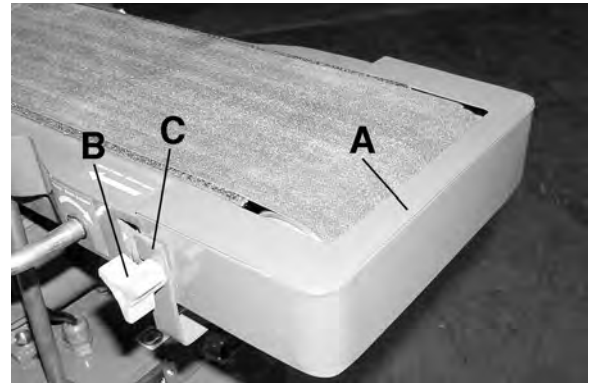


Figure 13

## INSTALLATION DE LA SORTIE DE POUSSIÈRE DE 2-1/2" DE LA COURROIE DE PONÇAGE

Pour installer la sortie de poussière de la courroie de ponçage, suivre les instructions suivantes:

1. Retirez les deux vis à tête bombée (B) qui sont vissées dans le boîtier de la table et positionnez la sortie de poussière (A) Fig.14 tel qu'illustré et fixez-la au boîtier de la table en utilisant les même deux vis à tête bombée retirées précédemment.
2. Si vous désirez brancher cette ponceuse à un système de collection de poussière avec un boyau de 4", installez l'adaptateur de 2-1/2" à 4" (C) tel qu'illustré à la Fig.14.

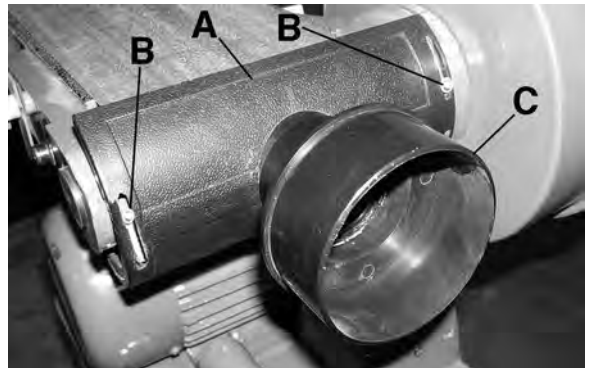


Figure 14

## AJUSTEMENT DE LA COURRIE DE PONÇAGE EN POSITION HORIZONTALE OU VERTICALE

Le boîtier de la courroie peut être placé en complète position verticale ou horizontale. Il peut également être placé à n'importe quelle position pouvant convenir à l'exécution du ponçage. Pour le réglage suivez les instructions suivantes:

1. Desserrez les deux écrous de fixation (A) Fig.15 (le deuxième écrou est sous le boîtier de la courroie).
2. Lentement, soulevez ou abaissez le boîtier de la courroie à l'angle désiré. Référez-vous à l'échelle (B) pour l'angle.
3. Pour fixer en position, serrez le deux écrous de fixation (A).
4. Pour obtenir une position horizontale, un boulon d'arrêt est fixé sous le boîtier de la courroie pour l'arrêter.

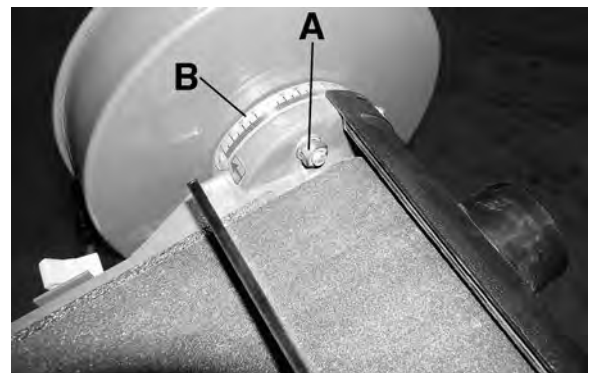


Figure 15

## INSTALLATION DE LA TABLE INCLINABLE À LA COURROIE DE PONÇAGE (POSITION VERTICALE)

La position la plus commune de la table inclinable est en avant du disque de ponçage car un support de la pièce de travail est nécessaire, mais il est aussi possible d'installer la table inclinable à la courroie de ponçage lorsqu'elle est en position verticale. Notez que la sortie de poussière de la courroie doit être repositionnée pour permettre le branchement d'un boyau d'un collecteur de poussière. Pour installer la table inclinable à la courroie, suivre les instructions suivantes:

1. Retirez l'ensemble de la table inclinable à l'avant du disque et repositionnez-le tel qu'illustré à la Fig.16.
2. Positionnez la table inclinable à un maximum de 1/16" de la courroie de ponçage et fixez la tige de support (A) Fig.16 en place en serrant les deux vis sans tête (B).
3. Avant d'effectuer le ponçage vertical sur la courroie, il est nécessaire de retirer la butée d'arrêt.

## AJUSTEMENT DE L'ANGLE DE LA TABLE INCLINABLE

La table inclinable s'incline de 0°- 45° en déserrant le bouton de verrouillage (C) Fig.16, inclinez la table à l'angle désiré tel qu'indiqué sur l'échelle (D) et reserrez le bouton de verrouillage. Assurez-vous que la table soit en équerre avec la courroie. Pour régler le guide à onglets en équerre, utilisez une équerre à combinaison. Si l'indicateur a besoin d'être repositionnée, desserrez la vis de l'indicateur et réajustez-le.

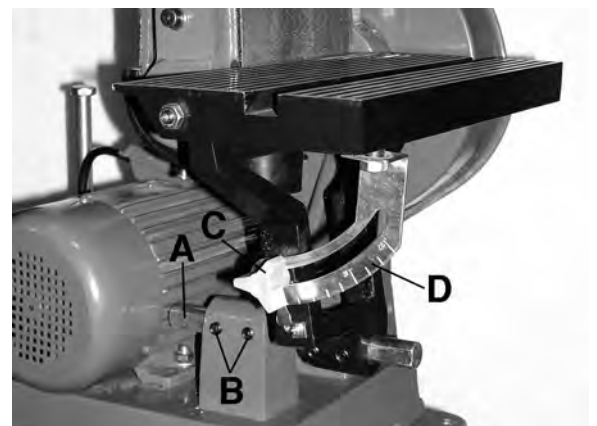


Figure 16



# AJUSTEMENTS



## AJUSTEMENT DE L'ANGLE DU GUIDE À ONGLETS

Pendant une opération de ponçage, le guide à onglets est utilisé pour tenir et supporter la pièce de travail à un angle désiré. L'angle du corps du guide à onglets (A) Fig.17 peut être ajusté.

1. Désérrez le bouton de verrouillage (B) et repositionnez à l'angle désiré.
2. Reserrez le bouton de verrouillage (B) pour verrouiller l'angle.
3. Assurez-vous que l'angle est en équerre.
4. Pour mettre le guide à onglets en équerre avec le disque, utilisez une équerre à combinaison. Si l'indicateur a besoin d'être repositionnée, desserrez la vis de l'indicateur et réajustez-le.

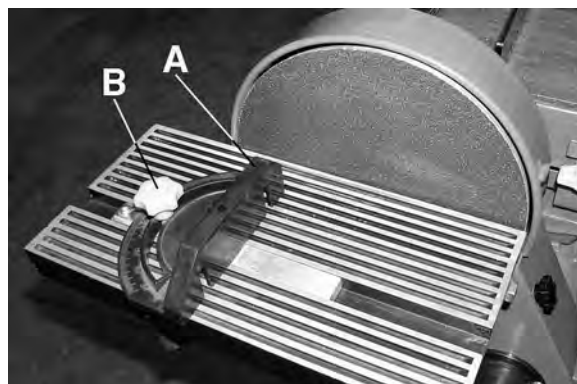


Figure 17

## REPLACEMENT DE LA COURROIE DE PONÇAGE DE 6" X 48"

La courroie de ponçage doit être remplacée lorsqu'elle est déchirée, usagée ou lustrée. Pour remplacer la courroie de ponçage, suivre les instructions suivantes:

1. Avant de retirer la courroie, il y a plusieurs pièces qui doivent être déassemblées.
2. Retirez les deux gardes de sécurité, le garde du bout (A) Fig.18 et le garde inférieur (B) en dévissant les quatre boutons de verrouillage (C).

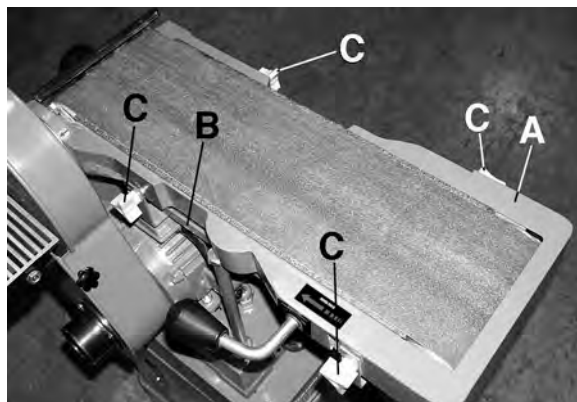


Figure 18

3. Retirez la butée d'arrêt (A) Fig.19 en dévissant le boulon à tête cylindrique (B) et ensuite retirez la sortie de poussière de la courroie (C) en dévissant les 2 vis à tête bombée (D).

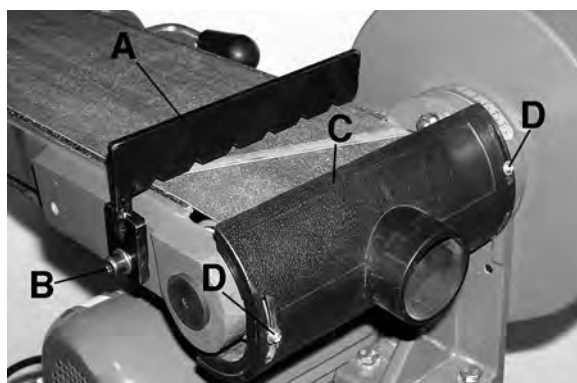


Figure 19

4. Relâchez la tension de la courroie de ponçage en pivotant le levier de tension (A) vers la droite tel qu'illustré à la Fig.20.
5. Retirez la courroie usagée tel qu'illustré à la Fig.20 et glissez la nouvelle courroie autour des tambours. NOTE: Les flèches à l'intérieur de la courroie de ponçage doivent pointer vers le disque de ponçage, sinon la courroie s'usera plus rapidement.
6. Centrez la courroie sur les tambours, redressez le levier de tension pour la tensionner.
7. Avant de réinstaller toutes les pièces, retirez et vérifiez l'alignement de la courroie et ajustez-la si nécessaire. Voir les instructions d'alignement de la courroie à la page suivante.
8. Réinstallez toutes les pièces retirées une fois que l'alignement de la courroie est effectuée.



Figure 20

## ALIGNEMENT DE LA COURROIE DE PONÇAGE

La ponceuse est expédiée avec un mécanisme d'alignement bien réglé. La courroie devrait circuler au centre, sur les tambours. Si un réglage est nécessaire suivez les instructions suivantes:

1. Mettez la ponceuse en marche.
2. Insérez une petite clé hexagonale dans un des trous de l'écrou ajustable (A) tel qu'illustré à la Fig.21.
3. Pour ajuster l'alignement de la courroie vers vous, tournez lentement l'écrou ajustable vers le plancher. Pour ajuster l'alignement de la courroie vers l'arrière, tournez lentement l'écrou ajustable vers le haut.
4. La courroie doit circuler au centre sur les tambours.
5. Arrêtez la ponceuse.
6. Pour finaliser les procédures de remplacement et d'alignement de la courroie de ponçage, réinstallez les gardes de sécurité, la butée d'arrêt et la sortie de poussière.



Figure 21

## REPLACEMENT ET TENSION DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT DU MOTEUR

Cette ponceuse est équipée d'une courroie d'entraînement en V, qui, avec le temps peut s'étirer ou s'user. Il peut être nécessaire de la tensionner ou de la remplacer. Pour remplacer et tensionner la courroie d'entraînement en V, suivre les instructions suivantes:

1. Arrêtez la ponceuse et débranchez-la de la source de courant.
2. Si la table inclinable est installée au disque de ponçage, retirez-la complètement.
3. Dévissez et retirez le bouton de verrouillage et ouvrez le couvercle du disque de ponçage pour exposer la poulie d'entraînement du moteur (A) tel qu'illustré à la Fig.22.
4. Pour relâcher la tension de la courroie d'entraînement en V, désérrez les quatre écrous de fixation du moteur (A) Fig.23 et déplacez le moteur vers le disque de ponçage.
5. À cette étape, la courroie d'entraînement en V peut être retirée de la poulie du moteur.
6. Pour retirer complètement la courroie d'entraînement en V, le disque en aluminium doit être retiré. Retirez le disque de ponçage qui est installé au disque en aluminium. Ensuite dévissez et retirez le boulon à tête cylindrique (B) Fig.22 et retirez le disque en aluminium (C) de la tige de transmission du disque et de la courroie de ponçage.
7. Une fois que la courroie d'entraînement en V est retirée, positionnez une nouvelle courroie identique autour de la poulie à l'arrière du disque en aluminium et ensuite réinstallez le disque en aluminium sur la tige de transmission. Fixez le disque en aluminium en place en utilisant le même boulon à tête cylindrique.
8. Placez l'autre bout de la courroie autour de la poulie du moteur.
9. Pour tensionner la courroie, déplacez le moteur en l'éloignant du disque de ponçage pour augmenter la tension.
10. Une fois que la bonne tension est obtenue, reserrez les quatre écrous de fixation (A) Fig.23. du moteur.
11. Installez un nouveau disque de ponçage, repositionnez le couvercle du disque et la table inclinable tel que nécessaire.

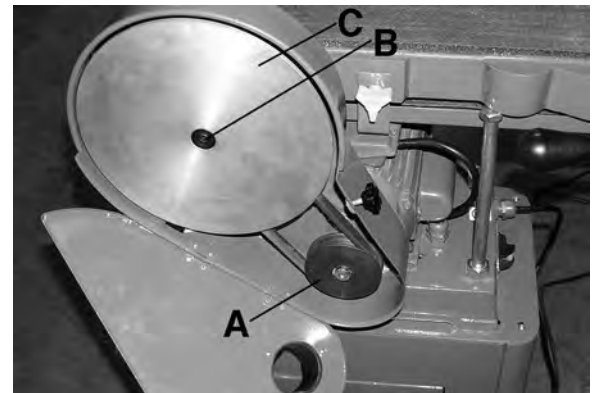


Figure 22

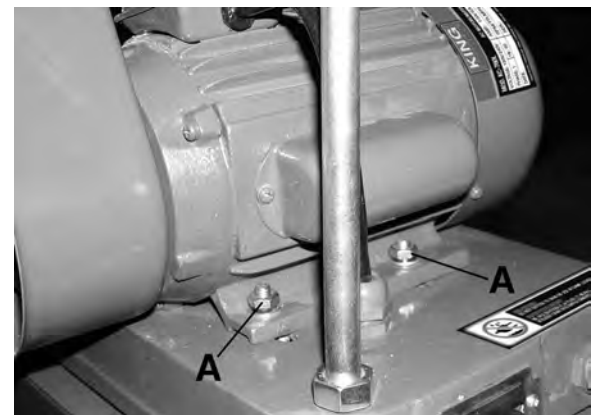


Figure 23

## GUIDE D'OPÉRATION

- La ponçeuse doit être débranchée lors du réglage ou du remplacement des pièces.
- Le bouton de verrouillage de la table doit être bien serré.
- Les gardes doivent être solidement verrouillés et correctement fixés.
- Les pièces mobiles doivent être libre de mouvement.
- Assurez-vous que les boutons ne se desserrent pas avec les vibrations de la machine.
- Lorsque la machine est en marche attendez que la courroie atteigne sa pleine vitesse avant de poncer.
- Le moteur doit tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, même pour le disque de ponçage. La courroie de ponçage doit se déplacer vers le plancher lorsque la table est en position verticale.
- Ne tentez pas de forcer une pièce de travail sur la surface de ponçage.
- Supportez la pièce de travail lorsque vous ponchez avec la courroie ou le disque.
- Ne tentez pas de pousser rapidement un coin de pièce de travail contre la courroie ou le disque.
- La surface de ponçage doit être changée lorsque glacée ou effilochée.
- La butée d'arrêt (A) Fig.24 vient installée à l'arrière de la courroie de ponçage pour fournir plus d'espace à effectuer vos opérations de ponçage. Mais dans cette position, il est possible que votre pièce de travail rentre en contact avec le boîtier du disque. Pour empêcher le contact, il est possible de repositionner la butée d'arrêt à l'avant de la courroie de ponçage, utilisez le bouton de verrouillage (B) pour la fixer en place tel qu'illustré à la Fig.24.
- Il est important de seulement utiliser le côté gauche du disque de ponçage sinon il est possible que la pièce de travail soit projetée dans l'air.

## PONÇAGE HORIZONTALE

1. Réglez le boîtier de la courroie à la position horizontale.
2. Utilisez la butée d'arrêt pour supporter votre pièce.
3. Pour poncher des surfaces courbes, le tambour peut être utilisé comme tambour de contact.

## FINITION AVEC LA COURROIE DE PONÇAGE

1. **Finition de surface plane:** Tenez la pièce de travail fermement avec les deux mains; gardez les doigts éloignés de la courroie de ponçage.  
**Utilisation de la butée d'arrêt:** La butée d'arrêt est utilisée pour stabiliser et positionner la pièce durant le ponçage. Gardez les bouts collés contre la butée d'arrêt et déplacez la pièce sur la courroie de ponçage. Soyez très prudent lors de la finition de pièce minces.  
**Finition de longue pièces:** Enlevez la pression sur la pièce. Appliquez seulement une pression suffisante pour que la courroie de ponçage enlève le matériel.
2. **Finition de côté courbés:** Les courbes externes doivent être finies sur la portion plate de la courroie de ponçage. Les courbes intérieurs doivent être finies sur la portion du tambour de la courroie de ponçage.
3. **Finition des bouts:** Il est plus pratique de finir les bouts d'une longue pièce de travail avec la courroie de ponçage en position verticale.
4. La pièce de travail doit être déplacé également sur la courroie.
5. Utilisez un guide à onglets pour de la précision.
6. Pour un travail en équerre, réglez l'angle de la table inclinable en équerre avec la courroie de ponçage.



Figure 24

## FINITION AVEC LE DISQUE DE PONÇAGE

1. Pour la finition des petites surfaces plates et des bordures convexes, le ponçage avec le disque de ponçage est très approprié.
2. Déplacez la pièce de travail vers le bas du côté gauche du disque de ponçage.
3. Le disque de ponçage tourne plus rapidement et enlève plus de matériel que la courroie de ponçage.
4. Utilisez un guide à onglets pour la précision.

## MAINTENANCE

### ENTRETIEN RÉGULIER

1. L'aire de travail et la machine doit être nettoyé après chaque utilisation.
2. Retirez toutes les particules et la poussière sur la machine.
3. Les tambours doivent toujours être maintenus propres. La saleté sur les tambours causera des problèmes d'alignement et de glissement de la courroie.
4. Les sorties de poussière doivent être utilisées afin d'éviter les accumulations de poussière dans la machine.
5. Le moteur doit être maintenu propre en tout temps, utilisez un aspirateur.
6. La savon est recommandé pour nettoyer les pièces de caoutchouc, les gardes de plastiques et les pièces peintes.

### LUBRIFICATION

1. Les roulements à billes sont lubrifiés en permanence; ils ne requiert pas de lubrification.

### ENTRETIEN REQUIS

1. Le cordon d'alimentation doit être remplacé immédiatement lorsqu'il est usé, coupé ou endommagé.
2. La courroie et le disque de ponçage doivent être remplacés une fois usagés. Ces courroies et disques de ponçage sont disponibles chez votre distributeur de produits King Canada le plus près.
3. Remplacez toute pièce usée ou endommagée avant de débiter un travail.
4. Ne tentez pas de réparer la machine vous-même, contactez un technicien qualifié.



# GUIDE DE DÉPANNAGE

Symptôme	Cause possible	Solution
<ul style="list-style-type: none"><li>• Moteur ne démarre pas.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Baisse de voltage.</li><li>• Circuit ouvert dans moteur ou une mauvais contact.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vérifiez l'entrée électrique.</li><li>• Vérifiez tous les contacts sur le moteur.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Moteur ne démarre pas; fusible, brûlés ou disjoncteurs sautés.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Court circuit sur la fiche ou l'interrupteur.</li><li>• Court circuit sur le moteur ou mauvais contact.</li><li>• Fusibles ou disjoncteurs incompatible dans le panneau électrique.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vérifiez la fiche ou l'interrupteur pour mauvaise isolation ou contact.</li><li>• Vérifiez tous les raccords sur le moteur pour les mauvais contacts, les courts circuits ou la mauvaise isolation des fils.</li><li>• Installez les fusibles ou disjoncteurs appropriés.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Le moteur ne génère pas sa puissance maximale (le voltage du moteur diminue au terminal du moteur).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Le circuit électrique est surchargé avec des lumières, accessoires ou un autre moteur.</li><li>• Filage trop petit ou circuit trop long.</li><li>• Surcharge générale du fournisseur d'électricité.</li><li>• La tension de la courroie d'entraînement est incorrecte.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Réduisez la charge sur le circuit électrique.</li><li>• Augmentez la grosseur du filage ou réduisez la longueur de la ligne.</li><li>• Demandez une vérification de voltage par le fournisseur.</li><li>• Réajustez la tension de la courroie d'entraînement.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Surchauffe du moteur.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Moteur surchargé.</li><li>• Surtension sur la courroie d'entraînement.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Réduisez la charge sur le circuit électrique.</li><li>• Tensionnez la courroie d'entraînement.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Le moteur cale (à cause de fusibles brûlés ou de disjoncteurs sautés).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Court circuit sur le moteur ou mauvais contacts.</li><li>• Voltage trop bas.</li><li>• Fusibles et disjoncteurs incompatible dans le panneau électrique.</li><li>• Le moteur est surchargé.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vérifiez les raccords sur le moteur pour les mauvais contacts, les court circuits ou la mauvaise isolation du filage.</li><li>• Rectifiez le voltage.</li><li>• Installez les fusibles et les disjoncteurs appropriés.</li><li>• Réduisez la charge du moteur.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• La machine ralenti durant les opérations.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vous appliquez trop de pression sur la pièce de travail.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Appuyez moins fort.</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>• La courroie de ponçage se dégage du tambour du haut.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• L'alignement est incorrecte.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Référez au manuel pour l'alignement de la courroie de ponçage.</li></ul>