

nova

Smart Tools, Powerful Solutions
Outils Intelligents, Solutions Puissantes

MANDRIN RÉVERSIBLE G3 FILETAGE DIRECTE 1" X 8 FPP FD/FG (SANS-INSERTION)



AVERTISSEMENT!

Veuillez noter que la vis sans tête de blocage des mandrins Nova ne se verrouille et fonctionne correctement que vers l'avant sur tous les tours de marque autre que Nova et ne fonctionne PAS dans le sens inverse.

MODÈLE: 48232C

TEKNATOOL INTERNATIONAL Ltd.

www.teknatool.com



Teknatool International Ltd, PO Box 305378

Triton Plaza, North Shore 0757,

Auckland, New Zealand

PH: +649 477 5600 FAX: +649 477 5601

Courriel: sales@teknatool.com

Site web: www.teknatool.com

SÉCURITÉ

Nous vous remercions d'avoir acheté ce Mandrin NovaRéversible G3- la dernière addition à notre gamme de mandrins à bois. Nous sommes confiants que ce sera une aide précieuse pour montage rapide et pour améliorer votre capacité de tournage. Le mandrin Nova G3 est conçu pour une gamme de modes tout en étant rapide et facile à utiliser.

POUR VOTRE SÉCURITÉ

VEUILLEZ LIRE ET COMPRENDRE CETTE INFORMATION AVANT D'UTILISER VOTRE MANDRIN NOVA G3.

DANGER: CE MANDRIN EST CAPABLE DE CONTRIBUER À DES BLESSURES GRAVES, COMME AVEC N'IMPORTE QUEL AUTRE ACCESSOIRE D'OUTIL ÉLECTRIQUE, SI UTILISÉ INCORRECTEMENT SUR LE TOUR.

Avant d'utiliser le mandrin et les accessoires Nova G3, lisez et comprenez ce manuel d'instructions et le manuel du tour à bois. Si vous n'avez pas de manuel, contactez le fournisseur de votre tour pour en obtenir un avant d'utiliser le tour et le mandrin. L'utilisateur doit être formé professionnellement pour utiliser ce mandrin. Cours de formation professionnelle recommandés. Comme avec d'autres méthodes de serrage, une approche extrêmement prudente et sensible est nécessaire. Avec le Mandrin Nova G3, il n'est pas possible de donner des indications précises sur la pression de serrage requise pour le serrage. Suivez les directives strictes de ce manuel pour les différents types de mâchoires sur les diamètres et la longueur des bois, ainsi que la vitesse de rotation.

AVANT D'UTILISER LE MANDRIN NOVA G3 S'ASSURER QUE -

- PROTECTION DES YEUX QUI CONFORME À LA NORME ANSI Z87.1 (États Unis) ACTUELLE. NOUS RECOMMANDONS D'UTILISER UN BOUCLIER FACIALE EN TOUT TEMPS.
- Le mandrin est correctement fixé sur l'arbre du tour à bois. Suivez les instructions de montage de votre tour pour les plateaux de tournage et autres accessoires.
- Pour votre sécurité, NE PAS FAIRE TOURNER LE MANDRIN SOUS ALIMENTATION ÉLECTRIQUE SANS QUE LE BOIS SOIT AGRIPPÉ.
- **AVERTISSEMENT:** UNE VITESSE EXCESSIVE EST UN RISQUE SÉRIEUR DE TOUR À BOIS. TOUJOURS TOURNER À LA VITESSE LA PLUS LENTE POSSIBLE.
- La vitesse varie en fonction de la taille du bois. Plus la pièce est grande, plus la vitesse est lente.

SÉCURITÉ

Consultez votre manuel de tour à bois ou votre plaque d'information de tour pour les directives de vitesse.

- N'ESSAYEZ PAS D'UTILISER LE MANDRIN À MOINS QUE LES VITESSES DU TOUR NE SOIENT CONNUES, VOUS DEVEZ SUIVRE STRICTEMENT LES LIMITES MAXIMALES DE VITESSE INDIQUÉES DANS LA SECTION OPÉRATION DE CE MANUEL.

NE LES DÉPASSEZ JAMAIS DANS AUCUNE CIRCONSTANCE.

- EXAMINEZ SOIGNEUSEMENT LE BOIS. SEULEMENT DU BON BOIS, S'il y a des fissures, ou de la faiblesse dans le bois - NE MONTEZ PAS SUR LE MANDRIN. NE PAS MONTER DE BOIS QUI RISQUENT DE SE BRISER PENDANT LE TOURNAGE (exemple du bois POURI). N'UTILISEZ PAS DE BOIS LAMINÉ OU MAL JOINTÉ.
- Assurez-vous que le bois est bien cramponné. Suivez les instructions de montage pour différents modes de serrage et types de mâchoires. En mode d'expansion, ne pas utiliser de force excessive ou les mâchoires peuvent séparer le bois.
- Ne dépassez pas les limites maximales indiquées dans ce manuel pour les diamètres ou les longueurs de bois indiqués pour différents modes et types de mâchoires.

NE PAS UTILISER AVEC UN COPIEUR DE TOUR À BOIS.

- Vérifiez que le bois est bien maintenu dans le mandrin avant l'utilisation. Vérifiez l'adhérence en tirant vigoureusement sur la pièce de bois d'avant en arrière. Si un desserrage se produit, ré-examinez le serrage pour une adhérence adéquate (suivre les directives de montage) et tout dommage à la zone de rétention. Tournez manuellement pour s'assurer du dégagement avant de mettre en marche.

• AVERTISSEMENT: POUR UNE UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ

IL EST RECOMMANDÉ QUE LE TOURNAGE SOIT EFFECTUÉ AVEC DES MÂCHOIRES NE S'ÉTENDANT PAS AU-DELÀ DU CORPS DE MANDRIN. CÉPENDANT, LES GLISSIÈRES DE MÂCHOIRE PEUVENT PROLONGER ENVIRON 6,35MM (1/4") AU-DELÀ DU CORPS DU MANDRIN AFIN DE DONNER UNE PLUS GRANDE GAMME D'EXPANSION, SI NÉCESSAIRE. IL FAUT EXERCER UNE ATTENTION SUPPLÉMENTAIRE LORSQUE VOUS TOURNEZ AVEC LES GLISSIÈRES DE MÂCHOIRE S'ÉTENDANT AU-DELÀ DU CORPS DU MANDRIN.

- Le stock irrégulier ou déséquilibré doit être tourné à la vitesse la plus lente possible jusqu'à ce qu'il soit en équilibre. Pour utilisation hors-bord/rotation vers la gauche - ASSUREZ-VOUS QUE L'INSERTION EST VERROUILLÉE SÉCURITAIREMENT AVEC LA VIS SANS TÊTE AVANT UTILISATION. N'utilisez que des ciseaux à bois à main pour façonner le bois dans le mandrin.
- UTILISEZ LE BON CISEAU POUR LE TRAVAIL ET NE FORCEZ PAS LES OUTILS. Utilisez des techniques de ciseau sûres et communément approuvées. Autant que possible, tenez-vous d'un côté du bois en rotation.

SÉCURITÉ, MONTAGE ET OPÉRATION

- **PORTEZ DES VÊTEMENTS APPROPRIÉS.** Ne portez pas de vêtements amples, cravates, gants, bracelets, bagues ou autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles. Portez un couvre-cheveux pour contenir les cheveux longs.
- N'utilisez **PAS** le mandrin ou le tour à bois sous l'influence de **DROGUES, d'ALCOOL** ou de tout autre **MÉDICAMENT**.
- **GARDEZ LES ENFANTS ET LES VISITEURS À L'ÉCART.** Tous les enfants et visiteurs doivent être tenus à distance de la zone de travail.

Rendez l'atelier à l'épreuve des enfants avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.

OPÉRATION- MONTAGE DU MANDRIN SUR LE TOUR À BOIS

Vérifiez que la spécification du filetage du mandrin correspond au filetage de l'arbre du tour. Ceci est important pour l'exactitude. Le corps du mandrin doit entrer en contact avec un registre précis sur le tour, soit un épaulement sur l'arbre ou la face de roulement, etc. pour s'assurer que le mandrin fonctionne correctement. Si d'autres modifications sont nécessaires (exemple un espaceur), celles-ci sont la responsabilité de l'utilisateur. Une bonne vérification est de voir si elle vis de la même façon qu'un plateau ou un raccord d'arbre similaire.

NE PAS UTILISER SI LE MANDRIN N'EST PAS CORRECTEMENT INSTALLÉ SUR L'ARBRE. NB: DES FORMES DE VERROUILLAGE DOIVENT ÊTRE UTILISÉES SI LE TOUR EST CAPABLE DE MODE RECU.

Opération du mandrin

Réglage: Le mandrin Nova G3 comprend une clé de mandrin qui se place facilement et rapidement dans le mécanisme d'engrenage. L'engrenage haute puissance offre une adhérence exceptionnelle avec une faible effort. Tourner dans le sens horaire élargira les mâchoires vers l'extérieur (expansion), tourner la clé dans le sens anti-horaire contractera les mâchoires vers l'intérieur (contraction). Par exemple, tournez la clé de mandrin dans le sens anti-horaire pour déplacer les mâchoires afin de serrer une pièce à l'intérieur des mâchoires, tournez la clé de mandrin dans le sens horaire pour libérer la pièce.



MONTAGE ET OPÉRATION

FONCTION D'ARRÊT AUTOMATIQUE

Le Mandrin Nova G3 est doté d'une fonction de sécurité intégrée qui empêche les mâchoires de se détacher du mandrin. La fonction d'arrêt automatique est la première dans l'industrie à supprimer les vis de cisaillement.

MONTAGE ET DÉMONTAGE DES MÂCHOIRES

Le mandrin Nova G3 vient sans mâchoires de montées. Avec les nombreuses mâchoires disponibles, il est très facile d'utiliser votre mandrin pour une très large gamme d'applications. Toutes les mâchoires de la gamme Teknatool du Nova G3 sont fixées de la même façon.

Montage des mâchoires- Le montage des mâchoires sur le mandrin Nova G3 est un processus facile. Essayez d'abord toutes les glissières des mâchoires, en particulier les surfaces de contact. Répétez ceci avec les quatre mâchoires que vous souhaitez installer. Les glissières des mâchoires sont numérotées de un à quatre et ont une mâchoire correspondante - du même nombre. Ceci peut être représenté par des points si des nombres ne sont pas présents, c'est-à-dire 3 points = #3. Placez une mâchoire sur sa glissière de mâchoire correspondante et la positionner dans la rainure (bague d'emplacement sort de la mâchoire dans la rainure de la mâchoire). Les premières fois, vous devrez peut-être **DOUCEMENT** taper les mâchoires dans la fente de repérage avec un bloc de maillet en bois ou en plastique. Placez les vis à tête fraisée M6X10 dans les mâchoires et les visser à la main. Lorsque les deux vis sont en position et serrées, dévissez d'un demi-tour. Répétez l'opération pour les trois mâchoires restantes. Maintenant, en utilisant la clé de mandrin, déplacez toutes les mâchoires vers le milieu jusqu'à ce qu'elles se rejoignent. Maintenant, avec toutes les mâchoires qui se touchent avec une pression égale sur chaque, serrez toutes les vis. Cela permettra d'éliminer tout jeu. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre les mâchoires. Si un écart apparaît, il sera probablement dû à une mâchoire placée sur son mauvais numéro (exemple une mâchoire #2 sur une glissière de mâchoire #3).

Démontage des mâchoires- En utilisant la clé hexagonale de 4mm fournie, dévissez toutes les vis à tête fraisée M6 (il y en a huit). Les mâchoires se détacheront une fois que leurs vis seront relâchées. Parfois, en raison de l'accumulation de particules de poussière (après tournage robuste), les mâchoires peuvent avoir besoin d'une tap légère avec un marteau en plastique pour les déloger.

NOTE IMPORTANTE:

Mâchoires: Bien que le Mandrin Nova G3 soit compatible avec toutes les mâchoires d'accessoires Teknatool, il n'est pas recommandé d'utiliser les plus grandes mâchoires d'accessoire, car elles peuvent supporter des travaux plus importants que ceux recommandés avec le Mandrin Nova G3. Par exemple, nous ne recommandons pas que les mâchoires accessoires suivantes soient utilisées avec le Mandrin Nova G3: Mâchoire 130mm (JS130N), PowerGrips (PJSN), Titan PowerGrips (13029). De plus, il est recommandé de ne pas dépasser un diamètre de 14" et une profondeur de 5" avec ce mandrin.

MONTAGE ET OPÉRATION

OPÉRATION QUEUE D'ARONDE

Expansion des mâchoires dans une cavité- Cette fonction est utilisée pour le tournage de bol et de plateau lorsque la projection (profondeur) de la pièce de bois n'est pas trop grande, c'est-à-dire jusqu'à 100mm (4"). De manière caractéristique, ces articles ont un grain de bois parallèle. **IL NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ POUR UN TRAVAIL LONG, (PLUS DE 100mm OU 4") CAR IL Y AURAIT UN GRAND DANGER DE DÉCHIRRAGE DE BOIS ET DE LE FAIRE SORTIR DU MANDRIN.**

Les instructions ci-dessous s'appliquent aux mâchoires standard de 50mm (2") mais la technique générale est la même avec les autres mâchoires d'accessoires. Cependant, la taille maximale de pièce de bois pouvant être montée, la vitesse de rotation maximale et la taille de la cavité varient en fonction des différentes mâchoires d'accessoires. Consulter les instructions spécifiques incluses pour chaque jeu de mâchoires.

Méthode de serrage fort, en utilisant les mâchoires standard de 50mm (2"), vous pouvez tourner des bols jusqu'à 350mm (14") de diamètre. **NE DÉPASSEZ PAS 600 RPM AVEC CETTE OPÉRATION. LE STOCK HORS BALANCE DOIT ÊTRE TOURNÉ À LA VITESSE LA PLUS LENTE POSSIBLE.**

Mâchoires de 50mm - Tout cavité peut être tournée entre 50mm (2") et 70mm (2-3/4") de diamètre. Pour les couvercles plus petits et les plateaux minces (n'excédant pas 150mm ou 6" de diamètre), seul une cavité d'environ 3mm (1/8") est nécessaire. Il s'agira d'acquérir de l'expérience quant aux combinaisons et aux tailles qui conviendront le mieux.

UTILISATION DE LA VIS À BOIS

La vis à bois fournie avec le mandrin Nova G3 est spécialement conçue pour le serrage par vis. C'est une vis cylindrique qui maintient sa pleine force de maintien sur toute la longueur, contrairement aux vis coniques normales. La forme de filet mince est spécialement conçue pour causer un minimum de dommages aux fibres de bois. Ils tiennent mieux que les vis parce qu'il y a un plus grand volume de bois non endommagé retenu dans la vis.

La vis à bois est faite avec la section de bossage en une seule pièce. La vis à bois est à utiliser avec les mâchoires restant sur le mandrin. Cette installation est très pratique pour remonter la pièce directement sur les mâchoires après le retrait de la vis.

Pour effectuer cette opération, placez la section de bossage au centre du mandrin et fermez les mâchoires.

MONTAGE ET OPÉRATION

UTILISATION DE LA VIS À BOIS continué...

AVANT D'EFFECTUER LE SERRAGE FINAL, ASSUREZ-VOUS QUE L'AVANT DE LA SECTION BOSSE DE LA VIS EST FIXÉE DERRIÈRE ET CONTRE LES MÂCHOIRES DE 50mm (2"). Ceci empêchera toute tendance de la section bosse d'avancer vers l'avant lorsque la vis est utilisée.

NB: La taille de pré-perçage recommandée est de 7mm (9/32") pour les bois tendres et de 5/16" (8mm) pour les bois durs.

La face avant des mâchoires a été usinée pour fournir une surface de support précise. Ceci est tout à fait un avantage, offrant un ajustement beaucoup plus serré et une tolérance plus large pour les pièces irrégulières. Cette caractéristique est également un avantage lorsque l'on utilise la vis à bois pour monter un bol pour la première étape de tournage - formant l'extérieur du bol à mettre directement sur les mâchoires (la vis est d'abord retirée) après la cavité a été formée.

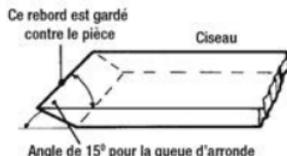
Les vis à bois fourni un filetage de 15mm -1/2mm OU 39/64" (0.609") au-delà des mâchoires. Des pièces d'arbre irrégulières et rugueuses (exemple de petites sections de branches d'arbres) ne dépassant pas les tailles ci-dessus peuvent être tenues fermement, MAIS la prudence doit être exercée. Vérifiez le contact approprié.

N'UTILISEZ PAS LA VIS À BOIS POUR DES PIÈCES DE BOIS TRÈS LARGES. Son prévu pour un petit bol et le serrage par vis. La capacité maximale qui doit être montée sur la vis est de 250mm (10") de diamètre X 100mm (4"). **NE DÉPASSEZ PAS 600 TR/MIN POUR CETTE OPÉRATION,** et utilisez la poupée mobile avec un centre opérationnel comme support.

FORMAGE DE CAVITÉ

La queue d'aronde de mâchoire a été conçue pour l'usage avec un grattoir oblique standard. Ce ciseau fera une cavité à l'angle requis. **POUR DES RAISONS DE SÉCURITÉ, NOUS CONSEILLONS VIVEMENT CONTRE L'UTILISATION DE TOUTE AUTRE OUTIL.** Un profil de ce ciseau est montré. Il

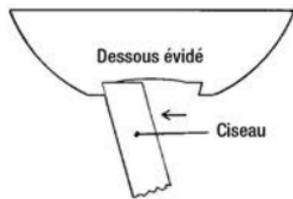
est préférable de travailler avec un outil, déjà broyé, à l'angle correct. Tout ce qui est nécessaire est alors de maintenir le bord avant du ciseau à plat sur le bois, en avançant et en sortant pour former la cavité au diamètre et à la profondeur requis. Montez le bol sur la vis comme décrit dans la section précédente. Il peut être pratique de marquer d'abord avec un crayon, un cercle sur la pièce. Pour marquer le diamètre de la cavité avec un crayon, maintenez la pointe du crayon au rayon désiré, supporté sur le porte-outil. Ensuite tournez la pièce à la main créant ainsi un cercle au crayon. Cependant, comme spécifié ci-dessus, n'importe quel diamètre d'évidement peut être fait entre 50mm (2") et 75 mm (3") de sorte qu'un dimensionnement exact de la cavité est inutile.



MONTAGE ET OPÉRATION

FORMAGE DE CAVITÉ continué...

Avant de gratter la cavité, évidez légèrement le centre du bol avec une gouge à bol ou un grattoir à bec rond. Le but est de dégager le centre de sorte que lorsque la cavité est raclée, seule la moitié du bord du ciseau doit être utilisée. Nous recommandons ceci pour réduire le déchirement du bois par action de grattage; et pour rendre la cavité un peu plus fini pour donner un meilleur effet au bol global. Des embellissements supplémentaires peuvent également être faits à la cavité pour améliorer le bol. Une fois la cavité terminée et l'extérieur du bol est formé, retirez le bol de la vis. La pièce est maintenant prête à être inversée dans les mâchoires. Ouvrez les mâchoires dans la cavité. Lorsque les mâchoires sont déployées dans la cavité, vissez doucement la pièce de bois d'avant et en arrière pour vous assurer qu'il est correctement installé sur la face inférieure des mâchoires.



AVERTISSEMENT: ASSUREZ-VOUS QUE LES MÂCHOIRES SONT BIEN ASSIS DANS LA CAVITÉ ET QUE LE BOL N'EST PAS MONTER SUR L'ÉPAULE PLATE DES MÂCHOIRES DERRIÈRE LA QUEUE D'ARROND. CELA POURRAIT ENTRAÎNER LA RETRAIT DU BOL DU MANDRIN. DÉSSERREZ LES MÂCHOIRES ET RÉINSTALLER CORRECTEMENT

Maintenant, donnez quelques coups doux avec le bout du ciseau ou un maillet en bois autour du centre du bol. Reportez-vous à Fonctionnement du mandrin. Référez-vous à nouveau aux directives de sécurité avant l'opération.

OPÉRATION D'ERGOT EN BOIS

C'est là que les mâchoires entrent en contact autour d'un ergot en bois pour une prise en main. Cette fonction est principalement utilisée pour le tournage de boîtes, de gobelets et de vases, c'est-à-dire, articles du fin de grain avec un bon degré de surplomb. Cette situation est l'une des plus difficiles à assurer en toute sécurité quelle que soit la méthode de fixation utilisée.

UNE ATTENTION EXTRÊME AVEC CETTE OPÉRATION DOIT ÊTRE EXERCÉE. NE PAS EXCÉDER 850 TR/MIN POUR CETTE OPÉRATION. S'il est utilisé correctement, le mandrin Nova G3 offre une prise très puissante et sûre dans ce mode.

MONTAGE ET OPÉRATION

OPÉRATION D'ERGOT EN BOIS continué...

Les instructions ci-dessous s'appliquent aux mâchoires standard de 50mm (2"), mais la technique d'ergot générale est la même pour les autres types de mâchoires. Cependant, la vitesse de rotation maximale et la taille de cavité varient avec différents types de mâchoire. Consultez les instructions de la mâchoire accessoire. Avec le jeu standard de mâchoires de 50mm (2"), une taille de bois maximale de 100mm (4") de diamètre (pas la taille d'ergot) de 150mm (6") de long peut être tournée. Rendre votre bois en équerre de même longueur et entre 40mm (1,5") à 50mm (2") et serrez les quatre mâchoires dans le bois. ASSUREZ-VOUS D'AVOIR UN POGNE ADÉQUAT AVANT L'UTILISATION en serrant vigoureusement la pièce montée sur le mandrin. Si un desserrage se produit NE PAS PROCÉDER à l'opération. Répétez la procédure de serrage et revérifier la fixation de votre pièce.

GRANDEUR DE L'ERGOT EN BOIS:

Les mâchoires standard saisissent un ergot rond entre 45mm (1-49/64") et 65mm (2-5/16") environ. Bois carré entre 40mm (1-37/64") à 50mm (2") carrée environ.

Glissières de mâchoires seulement - Avec les mâchoires de 50mm (2") retirées, les glissières de mâchoires saisissent le bois rond ou carré jusqu'à 8mm (5/16"). Les limites de longueur sont les mêmes pour le travail d'ergot. Les petits travaux ne dépassant pas ce diamètre peuvent être tournés à une vitesse n'excédant pas 1800 tr/min. Une plus grande pièce dans les mâchoires ne doit PAS DÉPASSER 850 tr/min.

FORMAGE D'ERGOT EN BOIS:

Lors de la sélection du bois, assurez-vous qu'il est bon, sans fentes ni faiblesses - en particulier autour de la zone où l'ergot doit être formé. N'OUBLIEZ PAS AVEC TOURNAGE LIBRE DU BOUT, C'EST LA SEULE ZONE DE POGNE. SI UNE FAIBLESSE EST TROUVÉE, NE PAS PROCÉDER. Montez le bois entre les centres et tournez l'ergot. L'ergot doit être aussi parallèle que possible pour maximiser l'efficacité de l'action de serrage. Seul le dimensionnement approximatif de l'ergot est nécessaire, car les mâchoires s'adapteront à une large gamme de diamètres d'ergot à l'intérieur des limites d'ergot indiquées ci-dessus. La mâchoire standard de 50mm (2") a une fine lèvre (ou épaulement sur la face avant) qui est conçue pour mordre dans le bois lorsque les mâchoires sont serrées. NE COUPEZ PAS UNE CAVITÉ POUR LA LÈVRE À RENTRER DEDANS, CAR CECI RÉDUIRA LA PUISSANCE DE SERRAGE.

MÂCHOIRES ET OPÉRATION

GUIDE DE VITESSE DE TOURNAGE DES MÂCHOIRES

Le guide suivant présente les vitesses maximales recommandées pour les mâchoires. Rappelez-vous que la vitesse excessive est un risque sérieux pour le tournage - tenez compte de la vitesse que vous utilisez:

1. Plus le diamètre de pièce est grand, plus la vitesse utilisée est lente.
2. Le déséquilibre/pièce en cours de tournage rude doit toujours être tourné à la vitesse la plus lente possible.
3. Les vitesses peuvent différer de celles de votre manuel de tour à bois. S'il y a une différence, utilisez la **VITESSE PLUS LENTE** des deux vitesses recommandées.

TYPE	EXPANSION	CONTRACTION
Jeu mâchoire 50mm-	684 TR/MIN	1020 TR/MIN

MÂCHOIRES DE 50MM (Mod Nova: JS50N)

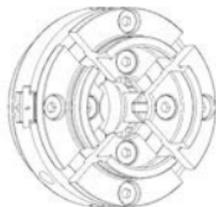
MONTAGE DES MÂCHOIRES– Voir “Montage des mâchoires” dans ce manuel.

PIÈCES FOURNIS– Quatre segments de mâchoire.

MODES D'OPÉRATION

a. Expansion des mâchoires queue d'aronde

L'utilisation de cette méthode permet de faire pivoter des bols allant jusqu'à 310mm (12") de diamètre par 100mm (4") de profondeur.



CETTE MÉTHODE NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉE POUR TOUT TRAVAIL DE PLUS DE 100MM, CAR IL Y AURAIT UN GRAND DANGER QUE LE BOIS SORT DU MANDRIN. NE DÉPASSEZ PAS 684 TR/MIN DANS CE MODE. UNE PIÈCE HORS D'ÉQUILIBRE DOIT ÊTRE TOURNÉE À LA VITESSE LA PLUS BASSE POSSIBLE.

Cavité: Profondeur maximale de cavité 6mm (1/4"). Toute cavité peut être tournée entre 50mm (2") et 75mm (3") de diamètre. Le diamètre de cavité optimal est de 50mm (2"). Si possible, gardez votre cavité entre 50 et 60mm. Un soin particulier doit être pris en tournant avec des cavités au-dessus de 60mm. **VOUS DEVEZ UTILISER LA PROFONDEUR DE CAVITÉ MAXIMALE SUR TOUS LES CAVITÉS DE PLUS DE 64mm (2.5") de diamètre OU TOUT TRAVAIL AVEC UN DIAMÈTRE SUPÉRIEUR À 150MM (6").** Pour les couvercles plus petits et les plateaux minces, n'excédant pas 150mm de diamètre, seul une cavité superficielle d'environ 3mm (1/8") est nécessaire.

MÂCHOIRES ET OPÉRATION

MÂCHOIRES DE 50MM (Mod Nova: JS50N) continué...

b. Pièces carrées (Action: Contraction)

Ces mâchoires peuvent saisir un ergot carré entre environ 40mm (1-9/16") et un maximum de 50mm (2").

NE PAS EXCÉDER 1020 TR/MIN DANS CE MODE. Longueur maximale: Bois jusqu'à 150mm (6") de longueur par 100mm (4").

c. Montage d'ergot (Action: Contraction)

Utilisez une pièce jusqu'à 150mm (6 ") de long par 100mm (4") de diamètre.

NE PAS DÉPASSER 1020 TR/MIN DANS CETTE OPÉRATION
Taille d'ergot: Taille d'ergot minimum de 45mm (1-49/64") jusqu'à un maximum de 65mm (2-9/16"). Profondeur d'ergot: La longueur de l'ergot ne doit pas être inférieure à 16mm (5/8").