



KING KING CANADA

SCIE À ONGLETS DE 8-1/4" À ANGLES COMPOSÉS AVEC GUIDE À LASER

TRU-CUT
SYSTÈME DE GUIDE À LASER



MODÈLE: 8320SC

MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2021 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.

INFORMATION SUR LA GARANTIE



**GARANTIE LIMITÉE
2-ANS
SCIE À ONGLETS 8-1/4" À ANGLES COMPOSÉS**

**OUTILLAGES KING CANADA
OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS
POUR USAGE NON-COMMERCIALE.**

PREUVE D'ACHAT

Veillez conserver votre preuve d'achat datée à des fins de garantie et de réparation.

PIÈCES DE RECHANGE

Des pièces de rechange sont disponibles pour ce produit auprès des centres de service King Canada autorisés du Canada.

GARANTIE LIMITÉE DE L'OUTIL

King Canada fait tout en son pouvoir pour s'assurer que ce produit répond à des normes élevées de qualité et de durabilité. King Canada offre une garantie limitée de 2 ans au consommateur initial à partir de la date d'achat au détail du produit et garantit chaque produit contre les vices de matériau. La garantie ne s'applique pas aux défauts résultant, directement ou indirectement, d'une utilisation inappropriée ou abusive, d'une usure normale, d'une négligence, d'un accident, d'une réparation effectuée par un centre de service non autorisé, d'une modification ou d'un manque d'entretien. King Canada ne pourra en aucun cas être tenue responsable des décès, des blessures ou des dommages matériels, ou encore des dommages consécutifs, particuliers ou indirects résultant de l'utilisation de ses produits.

Pour bénéficier de la présente garantie limitée, retournez le produit à vos frais, accompagné de votre preuve d'achat datée, à un centre de service King Canada autorisé. Communiquez avec votre détaillant ou visitez notre site Web www.kingcanada.com pour obtenir la plus récente liste de nos centres de service autorisés. En coopération avec son centre de service autorisé, King Canada réparera ou remplacera le produit si l'une ou plusieurs des pièces couvertes par la présente garantie révèlent un défaut de main-d'œuvre ou de matériau après examen, et ce, pendant la période de garantie.

REMARQUE DESTINÉE À L'UTILISATEUR

Ce manuel d'instructions ne constitue qu'un guide. Les caractéristiques techniques et les références sont modifiables sans préavis.

DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4

www.kingcanada.com



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

AVERTISSEMENT CONCERNANT LA TENSION : avant de raccorder l'outil à une source d'alimentation (prise électrique, etc.), assurez-vous que la tension fournie est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique de l'outil. Une source d'alimentation avec une tension supérieure à celle de l'outil peut causer de GRAVES BLESSURES à l'utilisateur et endommager l'outil. En cas de doute, NE BRANCHEZ PAS L'OUTIL. Utiliser une source d'alimentation avec une tension inférieure peut nuire au moteur.

1. APPRENEZ À CONNAÎTRE VOTRE OUTIL

Lisez attentivement le manuel d'instructions et les étiquettes apposées sur l'outil. Apprenez à connaître son fonctionnement et ses limites, ainsi que les risques potentiels qui lui sont associés.

2. METTEZ L'OUTIL À LA TERRE.

Cet outil est équipé d'un cordon à 3 conducteurs et d'une fiche à 3 broches de type mise à la terre pour être branché dans une prise appropriée de type mise à la terre. Le conducteur vert du cordon constitue le fil de mise à la terre. Ne raccordez **JAMAIS** le fil vert à une borne sous tension.

3. LAISSEZ LES PROTECTEURS EN PLACE.

Maintenir les protecteurs en état de fonctionnement, correctement réglés et alignés.

4. RETIREZ LES CLÉS DE RÉGLAGE ET DE SERRAGE.

Prenez l'habitude de vérifier que les clés ont bien été enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.

5. GARDEZ L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE.

Les zones et les établis encombrés favorisent les accidents. Assurez-vous que le sol est propre et ne risque pas de causer des glissades à cause de la cire ou d'une accumulation de sciure.

6. ÉVITEZ TOUT ENVIRONNEMENT DANGEREUX.

N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés et ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée et fournissez un environnement de travail approprié.

7. TENEZ À L'ÉCART ENFANTS ET VISITEURS.

Tous les visiteurs et les enfants doivent se tenir à une distance sécuritaire de l'aire de travail.

8. EMPÊCHEZ LES ENFANTS D'UTILISER L'ATELIER.

Utilisez des cadenas ou des interrupteurs principaux, ou retirez les clés de démarrage.

9. UTILISEZ UNE VITESSE APPROPRIÉE.

Un outil fournira un travail de meilleure qualité et plus sécuritaire s'il est utilisé à la vitesse appropriée.

10. UTILISEZ LE BON OUTIL.

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

11. PORTEZ UNE TENUE APPROPRIÉE.

Ne portez aucun vêtement ample, gant, cravate ou bijoux (bague, montre), car ils pourraient se prendre dans les pièces mobiles. Le port de chaussures à semelles antidérapantes est recommandé. Si vous portez des cheveux longs, couvrez-les à

l'aide d'un accessoire de protection. Remontez les manches longues au-dessus de vos coudes.

12. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.

Portez toujours des lunettes de sécurité (ANSI Z87.1). Les lunettes ordinaires ont des verres résistant aux chocs, mais ce ne sont **PAS** des lunettes de sécurité. Portez également un masque antipoussière si la coupe produit de la poussière.

13. NE VOUS PENCHEZ PAS AU-DESSUS DE LA MACHINE.

Gardez les pieds bien au sol et maintenez votre équilibre en tout temps.

14. ENTRETENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.

Gardez les outils affûtés et propres afin d'obtenir le meilleur et le plus sûr rendement. Suivez les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.

15. DÉBRANCHEZ LES OUTILS.

Débranchez les outils, avant toute réparation ou lors du changement d'accessoires.

16. ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE ACCIDENTEL.

Veillez à ce que l'interrupteur soit à la position d'arrêt avant de brancher l'outil.

17. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Consultez le manuel pour connaître les accessoires recommandés. Suivez les instructions fournies avec les accessoires. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut présenter des risques.

18. NE MONTEZ JAMAIS SUR L'OUTIL.

Le basculement de l'outil pourrait causer de graves blessures. N'entreposez pas de matériaux de manière à ce qu'il soit nécessaire de monter sur l'outil pour les atteindre.

19. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.

Avant de continuer à utiliser l'outil, inspectez les protecteurs ou toute autre pièce qui pourraient être endommagés afin de vous assurer qu'ils fonctionnent bien et effectuent le travail désiré. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, si des pièces sont brisées, leur montage ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement. Toute pièce ou tout protecteur endommagés doivent être réparés ou remplacés de manière adéquate.

20. NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE.

Éteignez l'outil. Ne vous éloignez pas de l'outil tant qu'il ne s'est pas complètement arrêté.

RÈGLES DE SÉCURITÉ ADDITIONNELLES POUR VOTRE SCIE À ONGLETS



1. **AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ QUE DES LAMES PRÉVUES POUR LA COUPE EN TRAVERS. N'UTILISEZ PAS DE LAMES À CREUX PROFONDS QUAND CES LAMES ONT DES POINTES CARBURÉES CAR ELLES PEUVENT FLÉCHIR ET ENTRER EN CONTACT AVEC LE PROTECTEUR.**
2. **AVERTISSEMENT :** n'utilisez pas la scie à onglets tant qu'elle n'est pas complètement assemblée et installée conformément aux instructions.
3. **SI VOUS NE CONNAISSEZ PAS** bien le fonctionnement des scies à onglets, cherchez conseil auprès de votre superviseur, votre instructeur ou toute autre personne qualifiée.
4. **NE TRAVAILLEZ PAS** à main levée. Immobilisez ou serrez fermement la pièce contre le guide.
5. **AVERTISSEMENT :** Gardez les mains hors de la trajectoire de la lame. Si la pièce vous oblige à mettre la main à 10 cm (4 po) ou moins de la lame de la scie, la pièce doit être immobilisée avant d'être coupée.
6. **VÉRIFIEZ** que la lame est affûtée, tourne librement et ne vibre pas.
7. **LAISSEZ** le moteur atteindre son régime maximum avant de commencer la coupe.
8. **MAINTENEZ** les entrées d'air du moteur propres et exemptes de tout copeau.
9. **VÉRIFIEZ TOUJOURS** que toutes les poignées de verrouillage sont serrées avant la coupe, même si la table est positionnée sur l'une des butées.
10. **ASSUREZ-VOUS** que la lame et les flasques sont propres et que le boulon de l'arbre est bien serré.
11. **UTILISEZ SEULEMENT** les flasques de lame conçues pour votre scie.
12. N'utilisez **JAMAIS** de lames dont le diamètre est supérieur ou inférieur à 8-1/4".
13. Ne mettez **JAMAIS** de lubrifiant sur la lame lorsqu'elle tourne.
14. Vérifiez **TOUJOURS** la présence de fissures ou de dommages sur la lame avant son utilisation. Remplacez immédiatement une lame fêlée ou endommagée.
15. N'utilisez **JAMAIS** les lames recommandées à un régime inférieur à 6 000 tr/min.
16. **UTILISEZ** toujours le protecteur de lame.
17. Maintenez **TOUJOURS** le protecteur de lame inférieur en place et en bon état de fonctionnement.
18. Ne passez **JAMAIS** la main derrière ou par-dessus la lame.
19. **VÉRIFIEZ** que la lame n'entre pas en contact avec la pièce avant que l'interrupteur ne soit mis en position de marche.
20. Ne verrouillez **JAMAIS** l'interrupteur à la position de marche.
21. **IMPORTANT :** après avoir terminé la coupe, relâchez l'interrupteur et attendez que la lame s'arrête complètement avant de la remettre en position haute.
22. **ÉTEIGNEZ** l'outil et attendez que la lame de la scie s'arrête avant de déplacer la pièce ou de changer les réglages.
23. **N'ENLEVEZ** jamais de pièce coincée ou endommagée tant que la lame ne s'est pas immobilisée.
24. Ne coupez **JAMAIS** de métaux ferreux ou d'éléments de maçonnerie.
25. Ne recoupez **JAMAIS** les petites pièces.
26. **FOURNISSEZ** un support adéquat aux côtés de la table pour les pièces longues.
27. N'utilisez **JAMAIS** la scie à onglets dans une zone contenant des liquides ou des gaz inflammables.
28. N'utilisez **JAMAIS** de solvant pour nettoyer les pièces en plastique. Il pourrait dissoudre ou endommager certains matériaux. Vous ne devez utiliser qu'un chiffon humide pour nettoyer les pièces en plastique.
29. **COUPEZ** l'alimentation en débranchant l'outil avant de changer la lame ou de procéder à une réparation.
30. **DÉBRANCHEZ** la scie de sa source d'alimentation avant de quitter l'aire de travail.
31. **VÉRIFIEZ** que l'aire de travail a été nettoyée avant de laisser la machine.



BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

AVERTISSEMENT!

TOUS LES RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES! TOUS LES RÉGLAGES ET TOUTES LES RÉPARATIONS APPORTÉS À LA SCIE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS APRÈS AVOIR DÉCONNECTÉ CETTE DERNIÈRE DE SA SOURCE D'ALIMENTATION. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES!

SOURCE D'ALIMENTATION

AVERTISSEMENT : VOTRE SCIE DOIT ÊTRE RACCORDÉE À UN DISJONCTEUR DE 110-120 V ET 15 A. LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES RÉSULTANT D'UN CHOC ÉLECTRIQUE OU D'UN INCENDIE.

MISE À LA TERRE

Cet outil doit être mis à la terre. En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit un trajet de moindre résistance au courant électrique permettant de réduire le risque de choc électrique. Cet outil est doté d'un cordon électrique possédant un conducteur de mise à la terre et d'une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise de courant appropriée, installée de façon adéquate et mise à la terre conformément à tous les codes et règlements locaux.

Votre scie doit être mise à la terre de manière appropriée. Toutes les prises ne sont pas correctement mises à la terre. Si vous avez un doute quant à la mise à la terre de votre prise, faites la vérifier par un électricien qualifié.

AVERTISSEMENT : POUR MAINTENIR UNE BONNE MISE À LA TERRE, NE RETIREZ ET NE MODIFIEZ PAS LA BROCHE DE MISE À LA TERRE DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT.

AVERTISSEMENT : SI ELLE N'EST PAS CORRECTEMENT MISE À LA TERRE, CETTE SCIE PEUT CAUSER UN CHOC ÉLECTRIQUE, SURTOUT SI ELLE EST UTILISÉE DANS UN ENDROIT HUMIDE. POUR ÉVITER LES RISQUES DE CHOC ÉLECTRIQUE OU D'INCENDIE, REMPLACEZ IMMÉDIATEMENT LE CORDON ÉLECTRIQUE S'IL PRÉSENTE UNE USURE OU DES DOMMAGES, QUELS QU'ILS SOIENT.

FONCTIONNEMENT EN 110-120 V

À sa sortie d'usine, votre scie est prête à fonctionner à 110-120 V. Cet outil est conçu pour être utilisé sur un circuit qui comporte une prise et une fiche semblable à celle illustrée à la fig. 1.

AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ PAS D'ADAPTATEUR À DEUX BROCHES CAR ILS NE SONT PAS CONFORMES AUX CODES ET RÉGLEMENTS LOCAUX. N'EN UTILISEZ JAMAIS AU CANADA.

CORDONS PROLONGATEURS

L'utilisation d'un cordon prolongateur engendrera une perte de puissance. Utilisez le tableau suivant pour déterminer le calibre de fil minimal (AWG : calibre américain des fils) pour le cordon prolongateur. Utilisez uniquement des cordons prolongateurs trifilaires dotés d'une fiche de mise à la terre à trois broches et des prises à trois cavités adaptées à la fiche de la scie.

Pour les circuits plus éloignés du boîtier de disjoncteurs, le calibre du fil doit être augmenté de manière proportionnelle afin de fournir une tension suffisante au moteur. Reportez-vous à la fig. 2 pour la longueur et le calibre de fil.

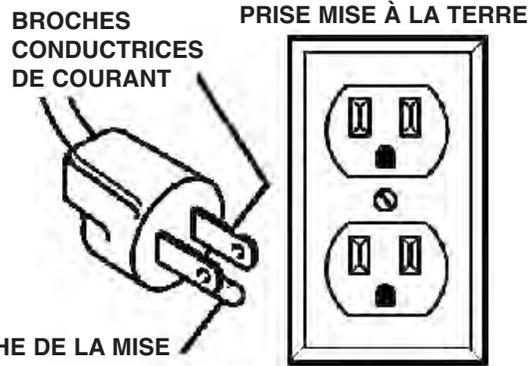


FIGURE 1

Intensité nominale de l'outil	Calibre (AWG)			
	Longueur en pieds			
	25	50	100	150
3-6	18	16	16	14
6-8	18	16	14	12
8-10	18	16	14	12
10-12	18	16	14	12
12-16	14	12	-	-

FIGURE 2

CARACTÉRISTIQUES DE L'OUTIL

Modèle	8320SC
Tension	110 V
Puissance d'entrée	11 A
Vitesse sans charge	5 500 tr/min
Grosseur de lame	8-1/4" x 40 dents
Diamètre de l'arbre	5/8"
Angles de la table à onglets	0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° à gauche et à droite
Coupe en travers à 90°	2-1/8" x 4-3/4"
Onglet à 45° (droite et gauche)	2-1/8" x 3-1/4"
Biseau à 45° (gauche)	1-3/16" x 4-3/4"
Combiné (onglet et biseau à 45°)	1-3/16" x 3-1/4"

DÉBALLAGE, MONTAGE ET RÉGLAGES



DÉBALLAGE

1. Retirez toutes les pièces libre à l'intérieur de la boîte.
2. Retirez l'emballage intérieur.
3. Soulevez soigneusement l'outil de la boîte et placez l'outil sur une surface à niveau.
4. La scie à onglets est livrée avec la tête verrouillée dans la position de transport, pour soulever la tête, poussez la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.12.

AVERTISSEMENT: Ne soulevez pas l'outil par le protège-lame, verrouillez la tête en position de transport et soulevez l'outil par la poignée.

MONTAGE SUR UN ÉTABLI OU PLANCHE AMOVIBLE

La base de la scie à onglets comprend des trous de montage qui permettent le montage de la scie à un établi ou une planche amovible.

1. Fixez la scie à onglets à un établi en utilisant 4 boulons et écrous hexagonaux.
2. Vous pouvez aussi fixer la scie à une planche amovible de 13mm ou plus qui peut être cramponnée à votre établi ou déplacée et recramponnée dans une autre endroit de travail.

ATTENTION: Assurez-vous que la planche amovible n'est pas ondulée car une planche amovible qui n'est pas à niveau pourrait avoir des effets négatifs sur les coupes.

INSTALLATION DU SAC DE POUSSIÈRE

Le sac de poussière (A) Fig.3 s'installe par dessus l'adaptateur (B) à l'arrière de la tête. Pour les meilleurs résultats, videz le sac de poussière lorsqu'il est rempli à moitié. Ceci permet un meilleur débit d'air à travers du sac de poussière et améliore la collection de poussière.

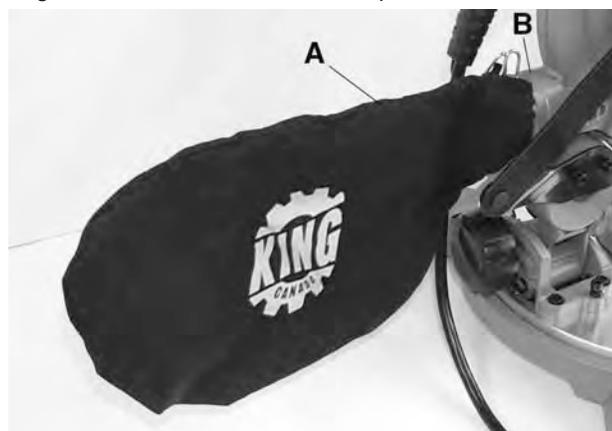


Figure 3

BOUTONS DE VERROUILLAGE ET ARRÊTS POSITIFS DE LA TABLE

Pour toutes opérations, la table (B) Fig.4 doit toujours être verrouillée, les boutons de verrouillage (A) Fig.4 verrouille et déverrouille la table. Pour changer l'angle de la table, tournez la tête de la scie, une fois placée dans l'angle voulue, verrouillez les boutons de verrouillage.

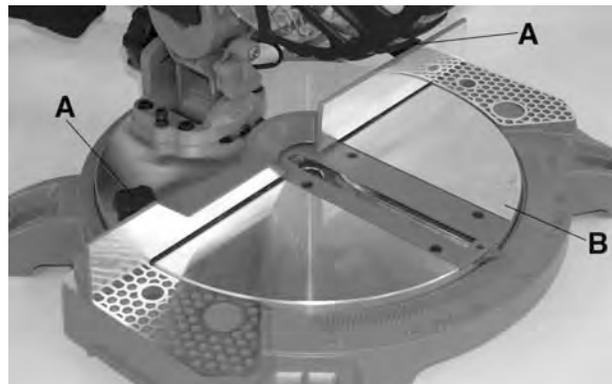


Figure 4

AVERTISSEMENT! Avant d'effectuer une coupe, assurez-vous que les boutons de verrouillage de la table sont complètement serrés.

La table comprend des arrêts positifs à 0°, 15°, 22.5°, 30° et 45° vers la gauche et vers la droite. Lorsque vous pivotez la table, la table s'arrêtera au prochain arrêt positif. Une fois que vous avez obtenu l'angle désirée, resserrez les boutons de verrouillage de la table.

AJUSTEMENT DE L'ANGLE EN BISEAU

Cette scie à onglets est capable d'effectuer des angles en biseau, ceci veut dire que la tête peut être inclinée vers la gauche. Pour ajuster la tête à n'importe quel angle vers la gauche;

1. Désérrez le bouton de verrouillage (A) Fig.5. À ce point, la tête peut être inclinée à n'importe quel angle vers la gauche et verrouillée.
2. Utilisez l'indicateur d'angle (B) Fig.5 et l'échelle (C) comme guide pour régler l'angle en biseau.
3. Une fois que l'angle en biseau est obtenue, serrez le bouton de verrouillage (A) Fig.5.

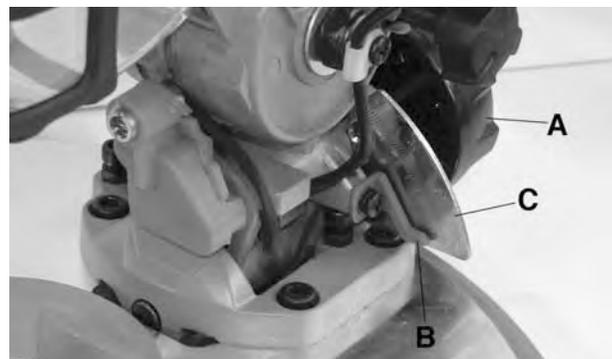


Figure 5



RÉGLAGES

AJUSTEMENT DE LA LAME EN ÉQUERRE AVEC LA TABLE

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche pour fixer la tête de la scie en position de transport.
3. Desserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.4. Pivotez la table jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne avec le 0°. Reserrez les boutons de verrouillage de la table.
4. Desserrez le bouton de verrouillage (A) Fig.5 du biseau à l'arrière de l'outil et réglez la tête à 90°. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau.
5. Placez une équerre (A) Fig.6 sur la table et contre la partie à plât de la lame.

NOTE: Assurez-vous que l'équerre rentre en contact avec la partie à plât de la lame et non avec les dents de la lame.

6. Pivotez la lame à la main et vérifiez l'alignement de la lame avec la table.
7. Le rebord de l'équerre et la lame doivent être parallèles.
8. Si la lame s'éloigne de l'équerre, suivre l'ajustement suivant;
9. Desserrez l'écrou (A) Fig.7 et dévissez le boulon à tête cylindrique (B).
10. Desserrez le bouton de verrouillage (D) Fig.7.
11. Inclinez la tête jusqu'à ce que la lame soit parfaitement parallèle à l'équerre, reserrez le bouton de verrouillage (D) Fig.7.
12. Serrez le boulon à tête cylindrique (B) Fig.7 contre le boîtier de pivotement (C) et reserrez l'écrou (A) Fig.7. Revérifiez l'ajustement, répétez les étapes 9 à 12 si nécessaire.
13. Ajustez l'indicateur d'angle en biseau (E) Fig.7 pour qu'il soit en alignement avec l'angle 0° sur l'échelle du biseau.

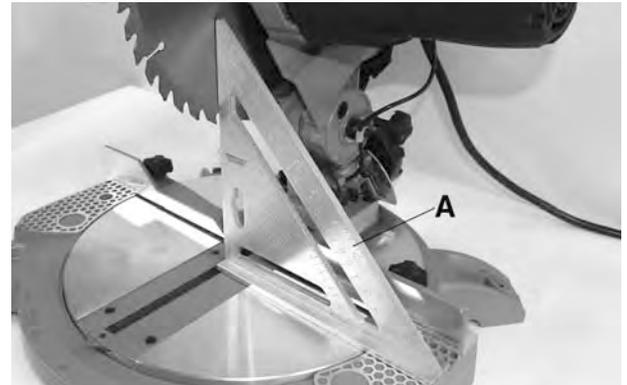


Figure 6

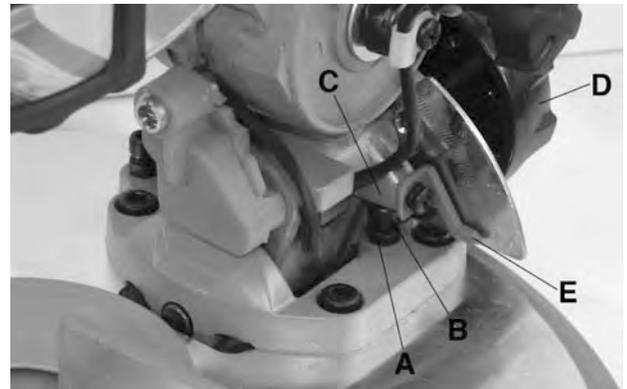


Figure 7

AJUSTEMENT DE LA LAME À 45° AVEC LA TABLE

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche pour fixer la tête de la scie en position de transport.
3. Desserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.4. Pivotez la table jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne avec le 0°. Reserrez les boutons de verrouillage de la table.
4. Desserrez l'écrou (A) Fig.8 et serrez le boulon à tête cylindrique (B).
5. Desserrez le bouton de verrouillage (C) Fig.8 du biseau à l'arrière de l'outil. Réglez la tête à 45°. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau.
6. Placez une équerre en 45° sur la table et contre la partie à plât de la lame.

NOTE: Assurez-vous que l'équerre rentre en contact avec la partie à plât de la lame et non avec les dents de la lame.

7. Pivotez la lame à la main et vérifiez l'alignement de la lame avec la table.
8. Le rebord de l'équerre et la lame doivent être parallèles.
9. Si la lame s'éloigne de l'équerre, suivre l'ajustement suivant;
10. Desserrez le bouton de verrouillage (C) Fig.8.
11. Inclinez la tête jusqu'à ce que la lame soit parfaitement parallèle à l'équerre, reserrez le bouton de verrouillage (C) Fig.8.
12. Ajustez la hauteur du boulon à tête cylindrique (B) jusqu'à ce qu'il touche le boîtier de pivotement. Reserrez l'écrou (A). Revérifiez l'ajustement, répétez les étapes 10 à 12 si nécessaire.
13. Ajustez l'indicateur d'angle en biseau (E) Fig.7 pour qu'il soit en alignement avec l'angle 45° sur l'échelle du biseau.

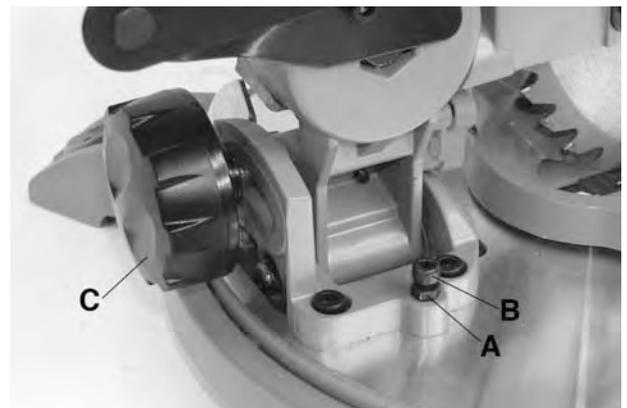


Figure 8

RÉGLAGES



AJUSTEMENT DU GUIDE EN ÉQUERRE AVEC LA LAME

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche pour fixer la tête de la scie en position de transport.
3. Deserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.9. Pivotez la table jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne avec le 0°. Reserrez les boutons de verrouillage de la table.
4. Deserrez le bouton de verrouillage (B) Fig.9 du biseau à l'arrière de l'outil et réglez la tête à 90°. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau.
5. Placez une équerre (C) Fig.9 sur la table et contre le guide (D) et la partie à plat de la lame.

NOTE: Assurez-vous que l'équerre rentre en contact avec la partie à plat de la lame et non avec les dents de la lame.

6. Le rebord de l'équerre et la lame doivent être parallèles.
7. Si le guide s'éloigne de l'équerre, suivre l'ajustement suivant;
8. Desserrez les deux boulons à tête cylindrique (E) Fig.9 du guide. Positionnez le guide contre l'équerre et reserrez les boulons à tête cylindrique.

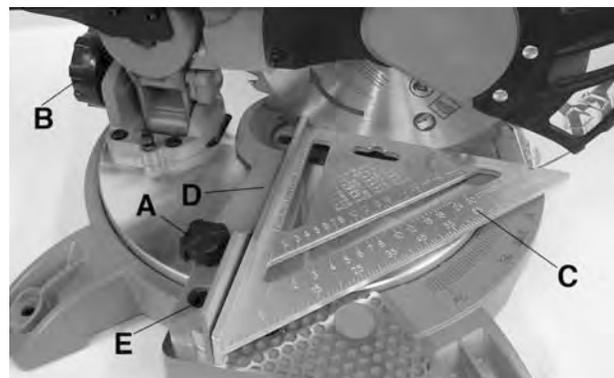


Figure 9

UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE À LASER

Le système de guide à laser est contrôlé par l'interrupteur (A) Fig.10 et fonctionnera seulement lorsque le cordon d'alimentation est branché à une source de courant.

Avertissement! Ne regardez pas directement dans le rayon du laser.

1. Tracez la ligne de coupe sur votre pièce de travail.
2. Ajustez les angles de la table et du biseau tel que nécessaire.
3. Appuyez sur l'interrupteur du laser pour mettre le laser en marche et alignez la ligne de coupe avec le rayon, prenez compte de l'épaisseur de la lame et le côté de la lame à positionner votre pièce.
4. Démarrez le moteur de la scie en appuyant sur la grande gâchette (B) Fig.10.
5. Une fois que la lame atteint sa vitesse maximum (approx. 2 sec.), baissez la lame dans la pièce de travail.

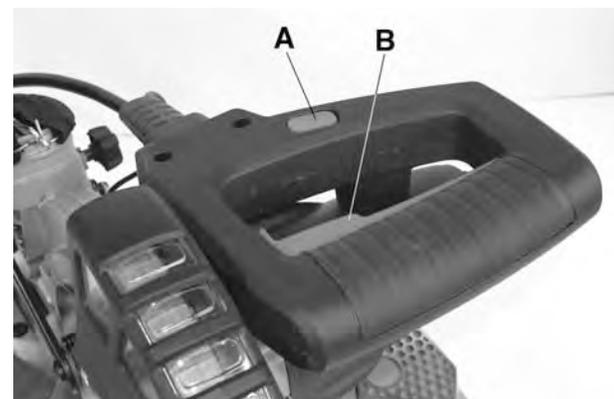


Figure 10

AJUSTEMENT DU GUIDE À LASER

Si votre guide à laser ne semble pas être en alignement avec le rebord de la lame, procédez à l'ajustement suivant;

1. Retirez le couvercle en plastique (A) Fig.11 du guide à laser.
2. Placez une pièce de bois sur la table, faites partir le moteur et effectuez une coupe partielle pour indiquer la ligne de coupe.
3. Mettez le guide à laser en marche.
4. L'ajustement est effectué en déplaçant le support du guide à laser (B) Fig.11 vers la droite ou la gauche. Desserrez les deux vis à tête bombée (C) Fig.14 en-dessous du laser.
5. Une fois que l'ajustement est fait, tenez le support du guide à laser et reserrez les vis à tête bombée (C).
6. Réinstallez le couvercle en plastique du guide à laser.



Figure 11



OPÉRATIONS

OPÉRATIONS DE COUPE

COUPES DE TRAVERS

Une coupe de travers (coupe droite) consiste d'une coupe à travers du grain de la pièce. Une coupe droite à 90° est effectuée avec l'angle de la table et du biseau à 0°.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.12 et soulevez la tête.
2. Deserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.4. Pivotez la table jusqu'à ce qu'elle soit à 0°. Reserrez les boutons de verrouillage de la table.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que les boutons de verrouillage de la table sont bien serrés avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respectée.

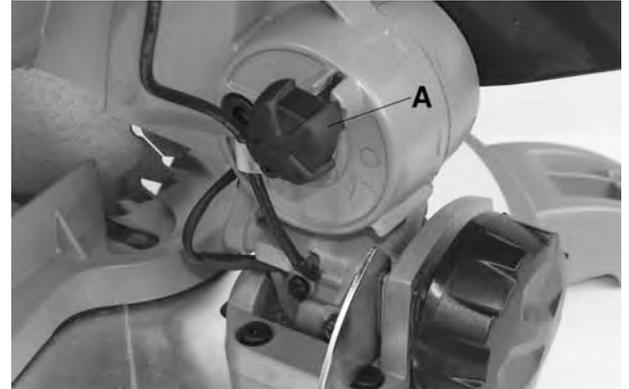


Figure 12

3. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame ce coince.
4. Lors de la coupe de pièces longues, supportez le bout opposant.
5. Lorsqu'il est possible, utilisez un étau pour cramponner la pièce à la table.
6. Avant de mettre l'outil en marche, faites un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
7. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette (B) Fig.10. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximale.
8. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
9. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

COUPE EN BISEAU

Une coupe en biseau consiste d'une coupe à travers du grain de la pièce de travail avec la lame en angle. La table est ajustée à 0° et l'angle du biseau est ajusté à un angle entre 0° et 45° vers la gauche.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.12 et soulevez la tête.
2. Deserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.4. Pivotez la table jusqu'à ce qu'elle soit à 0°. Reserrez les boutons de verrouillage de la table.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que les boutons de verrouillage de la table sont bien serrés avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respectée.

3. Deserrez le bouton de verrouillage du biseau (B) Fig.9 et inclinez la tête vers la gauche à l'angle désiré (entre 0° et 45°). Reserrez le bouton de verrouillage.
4. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame ce coince.
5. Lors de la coupe de pièces longues, supportez le bout opposant.
6. Lorsqu'il est possible, utilisez un étau pour cramponner la pièce à la table.
7. Avant de mettre l'outil en marche, faites un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
8. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette (B) Fig.10. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximale.
9. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
10. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

OPÉRATIONS



COUPE EN ANGLES COMPOSÉS

Une coupe en angles composés consiste d'une coupe en onglet et biseau en même temps. C'est utilisé dans la fabrication de cadres de photos, couper les moulures, fabrication de boîtes avec des côtés en pente et charpente du toit. Toujours faire un essai de coupe sur un morceau de bois de rebut avant de couper le bon matériel.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.12 et soulevez la tête.
2. Deserrez les boutons de verrouillage de la table (A) Fig.4. Pivotez la table jusqu'à ce qu'elle soit à l'angle désiré (entre 0° et 45° vers la droite ou vers la gauche). Reserrez les boutons de verrouillage de la table.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que les boutons de verrouillage de la table sont bien serrés avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respectée.

3. Deserrez le bouton de verrouillage du biseau (B) Fig.9 et déplacez la tête à l'angle désiré (entre 0° et 45° vers la gauche). Reserrez le bouton de verrouillage.
4. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame ce coince.
5. Lors de la coupe de pièces longues, supportez le bout opposant.
6. Lorsqu'il est possible, utilisez un étau pour cramponner la pièce à la table.
7. Avant de mettre l'outil en marche, faite un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
8. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette (B) Fig.10. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximale.
9. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
10. Relâchez la gâchette et attendre jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.



REPLACEMENT/INSTALLATION DE LA LAME

REPLACEMENT/INSTALLATION DE LA LAME

DANGER!

- Ne jamais utiliser une lame plus grande que la capacité de l'outil (8-1/4"). La lame rentrera en contact avec les protège-lame.
- Ne jamais utiliser une lame d'une épaisseur supérieure à la lame originale. La rondelle de la lame extérieure doit engager les parties à plats de l'arbre sinon le boulon de la lame ne fixera pas la lame correctement.
- **N'utilisez pas cette scie à onglets pour la coupe de métaux ou de maçonnerie.**

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas, tirez et toumez le bouton de relâche pour soulever la tête de la scie.
3. Soulevez la tête à sa position la plus haute.
4. Pivotez le protège-lame vers l'arrière tel que montré à la Fig.13 pour accéder la vis à tête bombée (A) Fig.13. Desserrez la vis à tête bombée (A) mais ne la retirez pas.
5. Pivotez le protège-lame et déplacez le plaque du protège-lame vers l'arrière pour accéder au boulon de la lame tel que montré.
6. Enfoncez le bouton de verrouillage de l'arbre (A) Fig.15 avec une main. Tournez la lame avec votre autre main jusqu'à ce l'arbre se verrouille.

7. **En utilisant la clé hexagonale (A) Fig.14 fournise, dévissez et retirez le boulon de la lame (B). Tournez la clé dans le sens horaire pour retirer le boulon (filet gauche).**
8. Retirez la rondelle de l'arbre extérieur (C) et ensuite la lame.
9. Placez un goutte d'huile sur les rondelles de l'arbre intérieur et extérieur.
10. Placez la nouvelle lame sur l'arbre (arbre de 5/8") en s'assurant que la rondelle de l'arbre intérieur est bien installée.

ATTENTION: Portez attention à la direction des dents de la lame avant l'installation, voir Fig.14. La direction de rotation est indiquée sur la lame, le protège-lame supérieur indique aussi la direction de rotation.

11. Repositionnez la rondelle de l'arbre extérieur sur l'arbre.
12. Enfoncez le bouton de verrouillage de l'arbre et serrez le boulon de la lame. Utilisez la clé hexagonale pour serrer le boulon de la lame. Serrez dans le sens anti-horaire.
13. Repositionnez la plaque et le protège-lame inférieur et fixez-les avec la vis à tête bombée dans l'étape #4.

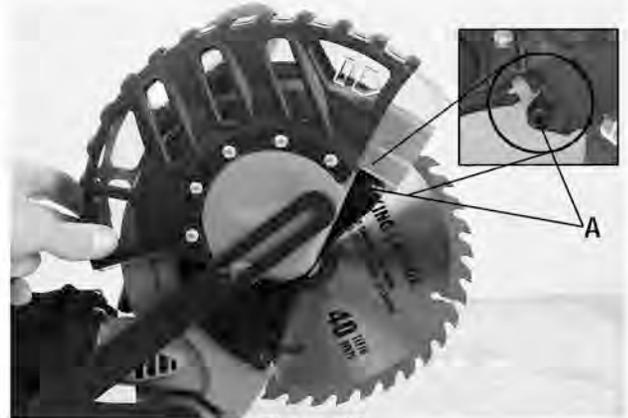


Figure 13



Figure 14



Figure 15

ENTRETIEN

Nettoyage et lubrification

Tout les roulements à billes sont scellés et lubrifiés, ils ne nécessitent pas de maintenance.

- Après l'utilisation, nettoyez l'outil avec un chiffon et lubrifiez les pièces mobiles avec de l'huile à machine pour éviter la rouille.

Pour maintenir votre scie à onglets, toutes réparations, ou autres maintenance et ajustements devraient être effectués par un centre de service autorisé.

REPLACEMENT DES BALAIS DE CARBONE

Retirez et vérifiez l'état des balais de carbone périodiquement (normalement à tout les 50 heures d'opération). Ils se trouvent à l'intérieur du boîtier du moteur. Utilisez un tournevis pour dévisser les 2 vis à tête bombée (A) Fig.16 qui retiennent le couvercle du boîtier du moteur (B).

Une fois que le couvercle du boîtier du moteur est retiré, débranchez le fil (A) Fig.17 du balais de carbone. Pour retirer le balais de carbone du porte-balais, abaissez le ressort (C) à l'aide d'un petit tournevis.

Retirez les balais de carbone (C) Fig.17 des porte-balais et vérifiez-les. Remplacez-les quand l'usure est telle qu'il a atteint le trait de limite d'usure, voir Fig.18. Maintenez-les en état de propreté.

Si les balais de carbone ont atteint le trait de limite d'usure, procurez-vous un jeu de balais de carbone identique (les deux balais de carbone doivent être remplacés en même temps). Installez les nouveaux balais de carbone dans le boîtier du moteur, branchez leur fil au terminaux, fixez les balais de carbone en réajustant les ressorts de retenue et finalement installez le couvercle du boîtier du moteur et fixez-le avec les 2 vis à tête bombée.

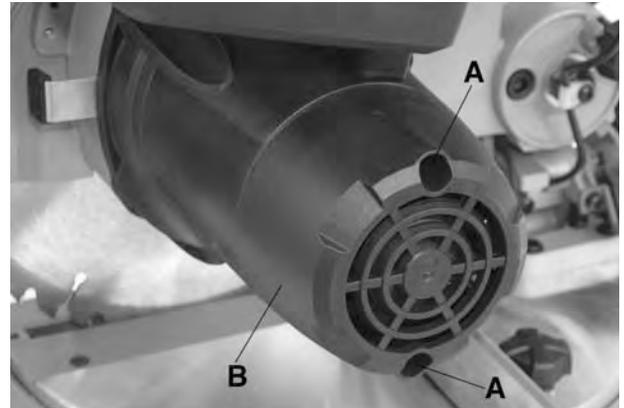


Figure 16

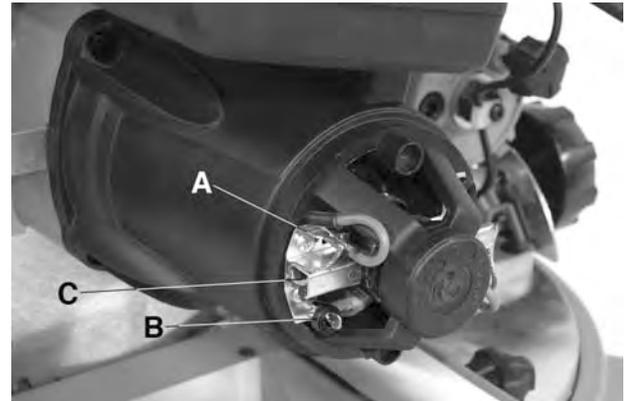


Figure 17

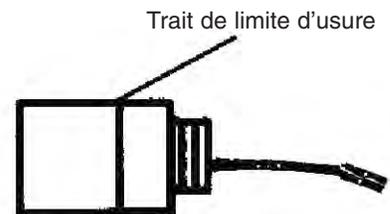


Figure 18