

# Spécification du produit

## Ventilateur Panasonic

### Description

Ventilateur à montage éloigné et faible bruit, homologué pour un usage continu. Appareil conforme aux normes ENERGY STAR® et certifié par le HVI (Home Ventilating Institute). Évalué par Underwriters Laboratories et conforme aux normes UL et cUL.

### Moteur/souffleur :

- Moteur à condensateur scellé, quadripolaire, coté pour un usage continu.
- Alimentation : 120 V, 60 Hz.
- Moteur protégé par fusible thermique.
- Homologué par les UL et cUL pour baignoire/douche lorsque utilisé avec câble de dérivation pour disjoncteur de fuite à la terre.

### Boîtier :

- Acier galvanisé pour prolonger la durée de vie.
- Isolé pour prévenir la condensation et prévenir le bruit.
- Adaptateur de conduit conique pour connexion facile.

### Installation facile :

- 5 positions d'installation.
- Solive, ferme et supports de fixations inclus.

### Garantie :

- Garantie limitée sur les pièces d'un minimum de trois (3) ans par le manufacturier.

### Spécifications types :

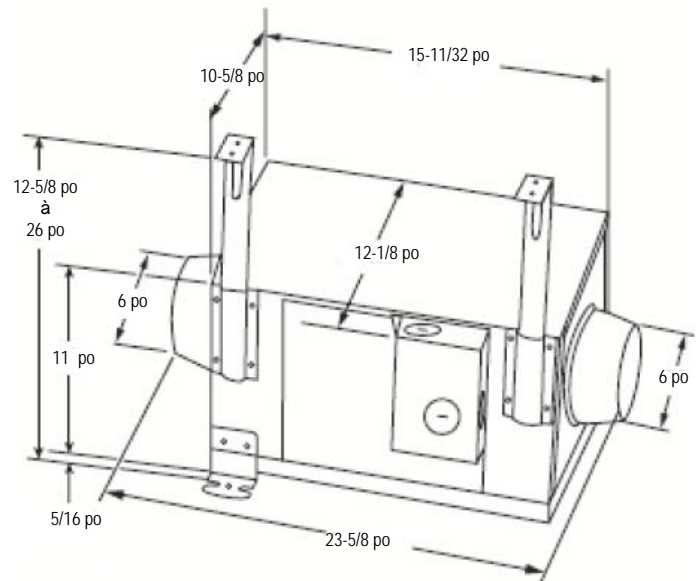
Ventilateur à montage éloigné, conforme aux normes ENERGY STAR, avec un débit d'air minimum de 340 pi<sup>3</sup>/min tel que coté par le HVI (Home Ventilating Institute) à une pression statique en pouces de 0,2 (colonne d'eau) et ne produisant pas plus de 1,7 sone tel que coté par le manufacturier à une pression statique en pouces de 0,2. Consommation maximum du ventilateur de 100 W avec cote ENERGY STAR et cote d'efficacité énergétique minimum de 3,5 pi<sup>3</sup>/min/watt. Moteur scellé, de type à condensateur quadripolaire, conçu pour un usage continu. Boîtier isolé pour prévenir la condensation. Conduit de pas moins de 6 po. Régime électrique de 120 V/60 Hz. Homologué par les UL et cUL pour baignoire/douche lorsque utilisé avec câble de dérivation pour disjoncteur de fuite à la terre. Supports de fixation inclus pour installation sur solive, ferme ou suspendue.

# Panasonic

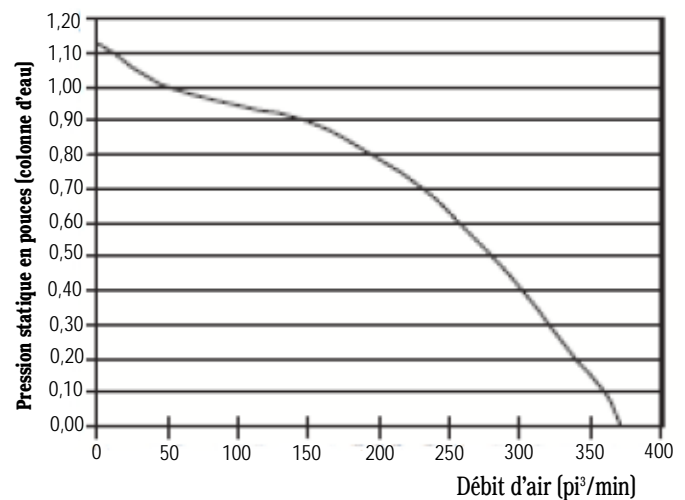
## WhisperLine™

VENTILATEURS

### FV-30NLF1 (340 pi<sup>3</sup>/min)



Courbe de rendement FV-30NLF1



Spécifications																
Modèle	Tr/min	V	W max.	Amp max.	pi <sup>3</sup> /min						P.S. max.	Diam. cond.	Poids (lb)	Sone	pi <sup>3</sup> /min/watt	
					0 poPS	0,2 poPS	0,4 poPS	0,6 poPS	0,8 poPS	1,0 poPS						1,2 poPS
FV-30NLF1	1247	120	98,2	0,086	392	340	302	258	106	53	1,13	6 po	24	1,7	3,5	

Nota :

Sones mesurés à l'usine dans une pièce insonorisée à une distance de 1,5 mètre, côté suction.

Pour des instructions d'installation complètes, allez à [www.panasonic.ca](http://www.panasonic.ca)



Modèle	Quantité	Remarques	Projet :
			Lieu :
			Architecte :
			Ingénieur :
			Entrepreneur :
			Soumis par :
			Date :